# *DESPIECES*

# *MESAS MSP-CAJONES SNACK*

FAGOR INDUSTRIAL

***Rev.: Feb-2011***

**RECAMBIOS**
**MESAS**
**MSP-SNACK**
**CAJONES**
**FEB-2011**

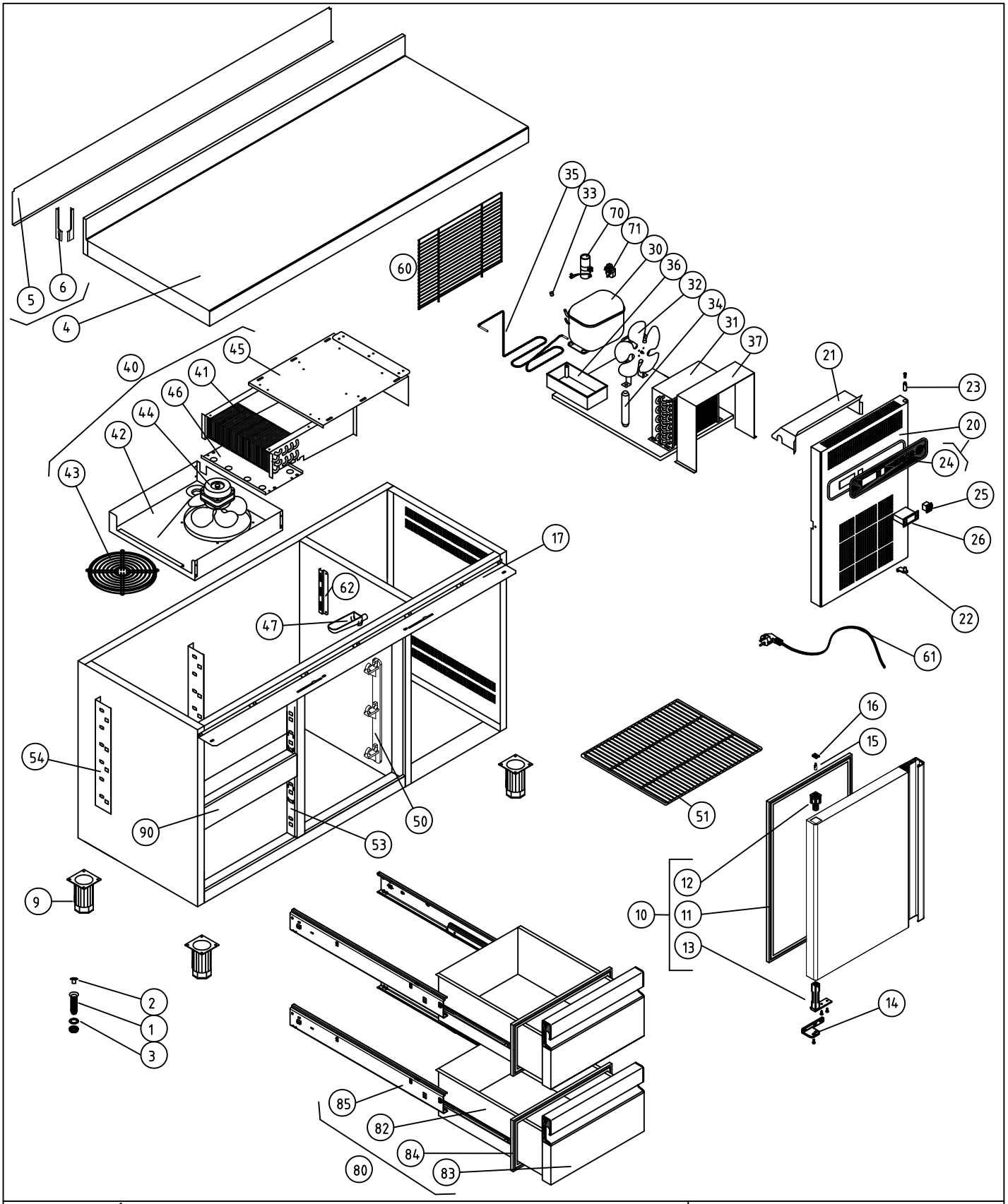
FAGOR
FAGOFRI S.A.

| Nº | CÓDIGO | DESCRIPCIÓN / MODELOS | MSP-150-2C | MSP-150-4C | MSP-200-2C | MSP-200-4C | MSP-200-6C | MSP-250-2C | MSP-250-4C | MSP-250-6C | MSP-250-8C | MSP-300-2C | MSP-300-4C | MSP-300-8C | MSP-117-R2C | MSP-117-R4C | MSP-169-R2C | MSP-169-R4C | MSP-169-R6C | MSP-222-R2C | MSP-222-R4C | MSP-222-R6C | MSP-222-R8C | MSP-274-R6C | MSP-274-R10C |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 6003010326 | DESAG COMPL 3/4 GRIS+TUERCA | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 2 | 6003010262 | TAPON DESAGÜE DE 3/4 CIEGO | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 3 | 6003010327 | JUNTA GOMA DESAGÜE 3/4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 4 | M181010393 | ENCIM.MSP-150 PETO | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | M181010394 | ENCIM.MSP-200 PETO | | | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | M181010395 | ENCIM.MSP-250 TAPET.ZAMAK | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | M181010399 | ENCIM.MSP-300 | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 4 | M181010405 | ENCIM.MSP-117-R C/PETO | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | | | | | | | | | |
| 4 | M181010445 | ENCIM.MSP-169-R C/PETO | | | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | | | | | | |
| 4 | M181010407 | ENCIM.MSP-222-R C/PETO | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | | |
| 4 | M181010409 | ENCIM.MSP-274-R | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 |
| 5 | M109170858 | PROT.TRAS.ENC.MSP-150 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | M109170859 | PROT.TRAS.ENC.MSP-200 | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 5 | M109170862 | PROT.TRAS.ENC.MSP-117 | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | | | | | | | | | |
| 5 | M109170863 | PROT.TRAS.ENC.MSP-169 | | | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 6 | 6033090086 | JUEGO TAPETAS ENCIM.ZAMAK | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 7 | M109170860 | PROT.TRAS.ENC.MSP-250-222 SUPL | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | | |
| 7 | M109170861 | PROT.TRAS.ENC.MSP-300-274 SUPL | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | 1 | 1 |
| 9 | 6007050017 | PATA REGULAB ARM GASTRO | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| 10 | M169010088 | PUE MSP/MSN AP.IZDA | 1 | | 2 | 1 | | 3 | 2 | 1 | | 4 | 3 | 1 | 1 | | 2 | 1 | | 3 | 2 | 1 | | 2 | |
| 11 | 6045010115 | BURLETE 465X585 UR-260 MSP | 1 | | 2 | 1 | | 3 | 2 | 1 | | 4 | 3 | 1 | 1 | | 2 | 1 | | 3 | 2 | 1 | | 2 | |
| 12 | 6003010136 | CAJA ALOJAMIENTO MUELLE GRIS | 1 | | 2 | 1 | | 3 | 2 | 1 | | 4 | 3 | 1 | 1 | | 2 | 1 | | 3 | 2 | 1 | | 2 | |
| 13 | 6033010100 | BIS.TRS1D DOBL MUELLE DV-2608 | 1 | | 2 | 1 | | 3 | 2 | 1 | | 4 | 3 | 1 | 1 | | 2 | 1 | | 3 | 2 | 1 | | 2 | |
| 14 | 6033010129 | SOP.BISAG.INF.IZD. | 1 | | 2 | 1 | | 3 | 2 | 1 | | 4 | 3 | 1 | 1 | | 2 | 1 | | 3 | 2 | 1 | | 2 | |
| 15 | 6033090104 | EJE ROSCA EXT.30X10INOX MESAS | 1 | | 2 | 1 | | 3 | 2 | 1 | | 4 | 3 | 1 | 1 | | 2 | 1 | | 3 | 2 | 1 | | 2 | |
| 16 | 6025130045 | TUERC.RAPIDA TRT M6-2 | 1 | | 2 | 1 | | 3 | 2 | 1 | | 4 | 3 | 1 | 1 | | 2 | 1 | | 3 | 2 | 1 | | 2 | |
| 17 | M109050260 | SOPOR.SUP.PUERTAS MSP-150 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | M109050266 | SOP.SUP.PUER.MSP20-25-30 | | | 1 | 1 | 1 | | | | | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 17 | M109050269 | SOP.SUP.PUERT.MSP-250 | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | M109050529 | SOP.SUP.PUERTAS MSP-117-R | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | | | | | | | | | |
| 17 | M109050372 | SOP.SUP.PUERTAS MSP-169-R | | | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | | | | | | |
| 17 | M109050373 | SOPORT.SUP.PUER.MSP-222-R | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | | |
| 17 | M109050374 | SOP.SUP.PUERTAS MSP274R | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 |
| 18 | M109050272 | SOPORT.SUP.PUERTAS MSP300 | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 20 | M177010065 | CHAP.CUAD.MANDOS | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 20 | M109010642 | CUADRO MANDOS MSP-R | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 21 | M109050532 | PROTECC.INST.ELECT.FAGOR | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 22 | 6033090090 | SOPORTE ZAMAK GIRO REJILLA | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 23 | 6033090104 | EJE ROSCA EXT.30X10INOX MESAS | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 24 | 6023010408 | PEG.CUAD.FAGOR REFR.347,5X60 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 24 | 6023010418 | PEG.105X220 CUADR.REMOT FAGOR | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 25 | 6021130001 | INT.BIP.AMB.O/I CONTAC.REFORZ. | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 26 | 6021350018 | TERMOS REFRI CAREL PYCO1RN515 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 27 | 6021130010 | PILOTO RECTAN.AMBAR LUM.FAGOR | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 30 | 6021010004 | COMPR.FR-7,5-G R134A | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | 6021010007 | COMPR.FR-8.5-G R134A | | | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | 6021010154 | COMP.NEK6210Z EMBRACO | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 31 | 6029020002 | CONDENSADOR 9x2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 31 | 6029020003 | CONDENSADOR 9x3 FAGC0021 | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 32 | 6021050002 | VENTILADOR 10W PATA PALA 220V | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 33 | 6021310003 | VALVULA OBUS COMPLETA RF.HB-1S | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 34 | 6047010003 | FILTRO DESHIDRAT.40GR 1/4X1/4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 35 | M107010037 | SERP.EV.AUTOM.1/4 PINT.150,200 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 36 | 6003010023 | BANDEJA EVAPORACION AUTOMÁTICA | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 37 | M109250127 | OMEGA COND.9X2-REJ.MESAS-ARMAR | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 40 | M171010108 | UD.EV.MSP150,200,135,180 COMP. | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | M171010109 | UD.EV. MSP250,300,225,270 COMP | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 40 | M171010113 | UD.EV. MSP-117,102,169-R COMP. | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | |
| 40 | M171010116 | EV.MSP-222,274 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

**RECAMBIOS**
**MESAS**
**MSP-SNACK**
**CAJONES**
**FEB-2011**

FAGOR
FAGOFRI S.A.

| Nº | CÓDIGO | DESCRIPCIÓN | MSP-150-2C | MSP-150-4C | MSP-200-2C | MSP-200-4C | MSP-200-6C | MSP-250-2C | MSP-250-4C | MSP-250-6C | MSP-250-8C | MSP-300-2C | MSP-300-4C | MSP-300-8C | MSP-117-R2C | MSP-117-R4C | MSP-169-R2C | MSP-169-R4C | MSP-169-R6C | MSP-222-R2C | MSP-222-R4C | MSP-222-R6C | MSP-222-R8C | MSP-274-R6C | MSP-274-R10C |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | MODELOS | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 41 | 6029010151 | BAT.5T4R300A4S PINT.MESAS | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | |
| 41 | 6029010150 | BAT 6T4R300A4S PINT.MESAS | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 42 | M109250148 | SUJ.VENTIL.MSP-150,200 COMPACT | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 43 | 6027130004 | REJILLA VENT.D.246 PINTADA | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 44 | 6021050066 | VENTIL.EVAPOR.5W S/ARO S/PATAS | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 45 | M109250151 | SOP.EVAP.MESAS EVAP.COMPACTO | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 46 | M109250150 | CUBRER.BAT.6T4R300A6S EVAP.COM | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 47 | 6003010184 | CANALIZAD.AGUA 150 GRIS REFRIG | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 50 | 6003010377 | SOPORT.PARRILA 3NIVELES | 4 | | 8 | 4 | | 12 | 8 | 4 | | 16 | 12 | 4 | 4 | | 8 | 4 | | 12 | 8 | 4 | | 8 | |
| 51 | 6027010079 | PARRIL.405X460 EXTREM.MSP | 1 | | 1 | 1 | | 1 | 1 | 1 | | 1 | 1 | 1 | 1 | | 1 | 1 | | 1 | 1 | 1 | | 1 | |
| 52 | 6027010078 | PARRIL 405X525 CENTRO MSP | | | 1 | | | 2 | 1 | | | 3 | 2 | | | | 1 | | | 2 | 1 | | | 1 | |
| 53 | M109050747 | CREM. MARC. MAGNETICO MSP-MFP | 2 | 4 | 2 | 4 | 6 | 2 | 4 | 6 | 8 | 2 | 4 | 8 | 2 | 4 | 2 | 4 | 6 | 2 | 4 | 6 | 8 | 6 | 10 |
| 54 | M109050278 | CREM.IZD.RESP.MSP-CAJ | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | 4 | 2 | 3 | 5 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 2 | 3 | 4 | 4 | 4 | 5 |
| 55 | M109050279 | CREM.DCH.RESP.MSP-CAJ | | | | 1 | 1 | | 1 | 3 | 2 | | 1 | 3 | | | | 1 | 1 | | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| 56 | M109050280 | CREM.DCHA.LAD.GRUP.MSP CAJ | | 2 | | | 2 | | | | 2 | | | | | 2 | | | 2 | | | | 2 | | 2 |
| 60 | 6003010181 | REJ.RESP.GRUPO 387X280POLICARB | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 61 | 6021390006 | MANG 3X1X2500 BL. SCHUKO 3T | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 62 | M109050033 | PROT SONDA 175x49 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 70 | 6021010037 | CONDEN.ARRANQUE FR-117U5015 80 mF | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 70 | 6021010158 | CONDENSADOR COMP. NEK 6210Z | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 71 | 6021010045 | RELE ARRANQ COMPR.FR-7.5G 6001 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 71 | 6021010025 | RELE ARRANQUE COMPRESOR FR-8,5G 2 | | | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 71 | 6021010156 | RELE ARRAN. COMP. NEK 6210Z | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | |
| 80 | M169120097 | CAJÓN MSP 1/2 GAMA | 2 | 3 | 2 | 4 | 5 | 2 | 4 | 6 | 7 | 2 | 4 | 8 | 2 | 3 | 2 | 4 | 5 | 2 | 4 | 6 | 7 | 6 | 9 |
| 81 | M169120099 | CAJÓN MSP 1/2LAD.GRUPO | | 1 | | | 1 | | | | 1 | | | | | 1 | | | 1 | | | | 1 | | 1 |
| 82 | M109050066 | CAJON SNACK 1/2 190 prof | 2 | 3 | 2 | 4 | 5 | 2 | 4 | 6 | 7 | 2 | 4 | 8 | 2 | 3 | 2 | 4 | 5 | 2 | 4 | 6 | 7 | 6 | 9 |
| 83 | M169120098 | FRENTE CAJÓN MSP 1/2 | 2 | 4 | 2 | 4 | 6 | 2 | 4 | 6 | 8 | 2 | 4 | 8 | 2 | 4 | 2 | 4 | 6 | 2 | 4 | 6 | 8 | 6 | 10 |
| 84 | 6045010118 | BURLET 465x265 CAJ.1/2 MSP | 2 | 4 | 2 | 4 | 6 | 2 | 4 | 6 | 8 | 2 | 4 | 8 | 2 | 4 | 2 | 4 | 6 | 2 | 4 | 6 | 8 | 6 | 10 |
| 85 | 6033050007 | GUIA DE ACERO L450 BRILLO(JGO) | 2 | 4 | 2 | 4 | 6 | 2 | 4 | 6 | 8 | 2 | 4 | 8 | 2 | 4 | 2 | 4 | 6 | 2 | 4 | 6 | 8 | 6 | 10 |
| 86 | M109050067 | CAJON SNACK 1/3 90 prof. | | 1 | | | 1 | | | | 1 | | | | | 1 | | | 1 | | | | 1 | | 1 |
| 90 | M161130005 | FRONTI POSTIZO MSP CAJ MAGNETI | 1 | 2 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 4 | 1 | 2 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 4 | 3 | 5 |




M1 MESAS FRÍAS

COD. PIEZA: 148111120000

COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f

Material: MATERIAL ESPESOR

SUSTITUYE A: .

Acabado: ACABADO

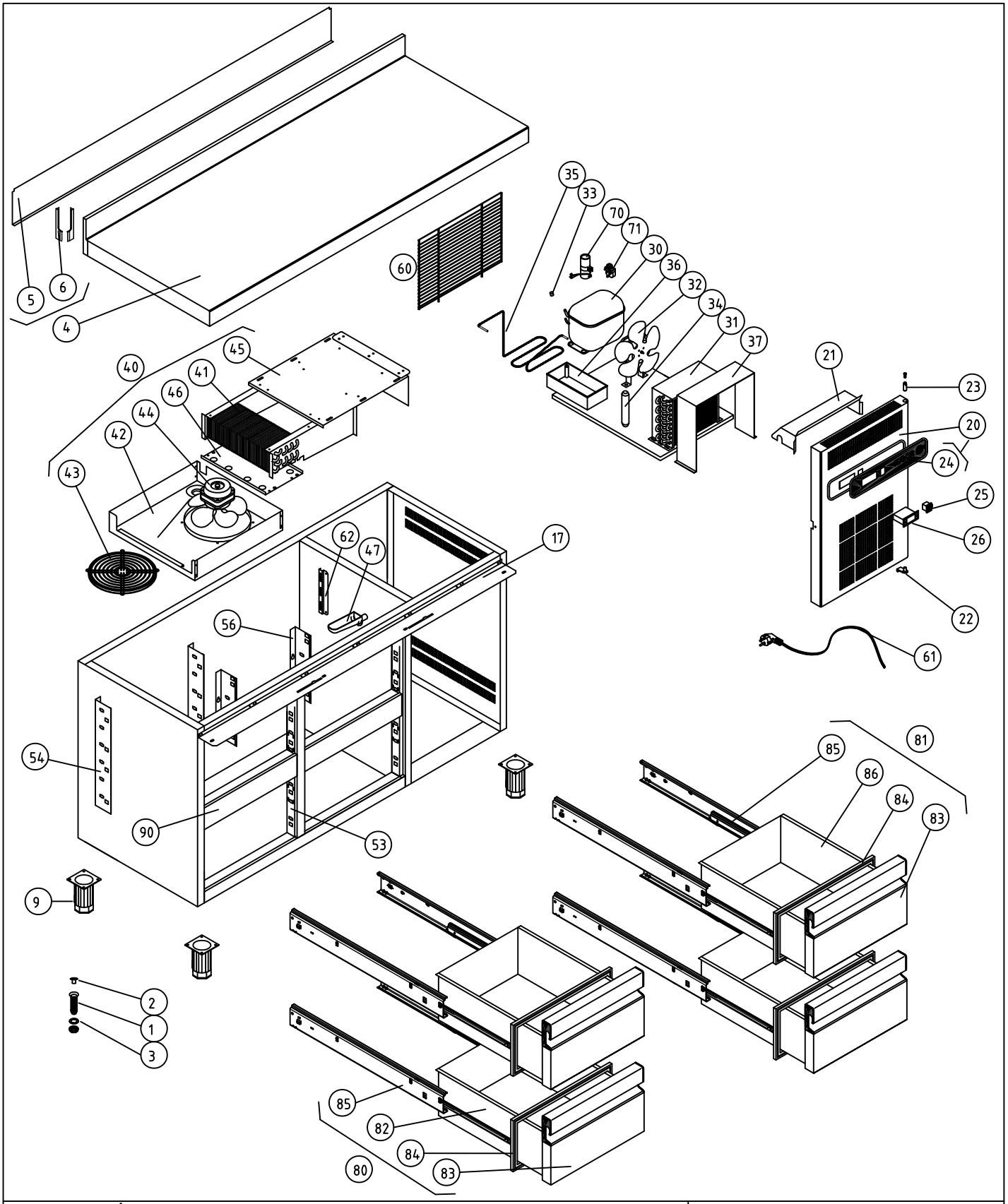
SUSTITUIDO POR: .

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| ANGULAR | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' |

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| LINEAL | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 |

| COMÚN A | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MSP-150-2C | 1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| A4 | Nombre | Fecha | FAGOR FAGOFRI |
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 | |
| Modificado | . | . | |
| Escala 1:22 | RECAMBIOS MSP-150-2C | | Código máquina: CODIGO |




M1 MESAS FRÍAS

COD. PIEZA: 148111140000

COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f

Material: MATERIAL ESPESOR

SUSTITUYE A: .

Acabado: ACABADO

SUSTITUIDO POR: .

| | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| COMÚN A | MSP-150-4C | 1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| ANGULAR | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' |

| LINEAL | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 |

| A4 | Nombre | Fecha |
|---|---|---|
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 |
| Modificado | . | . |

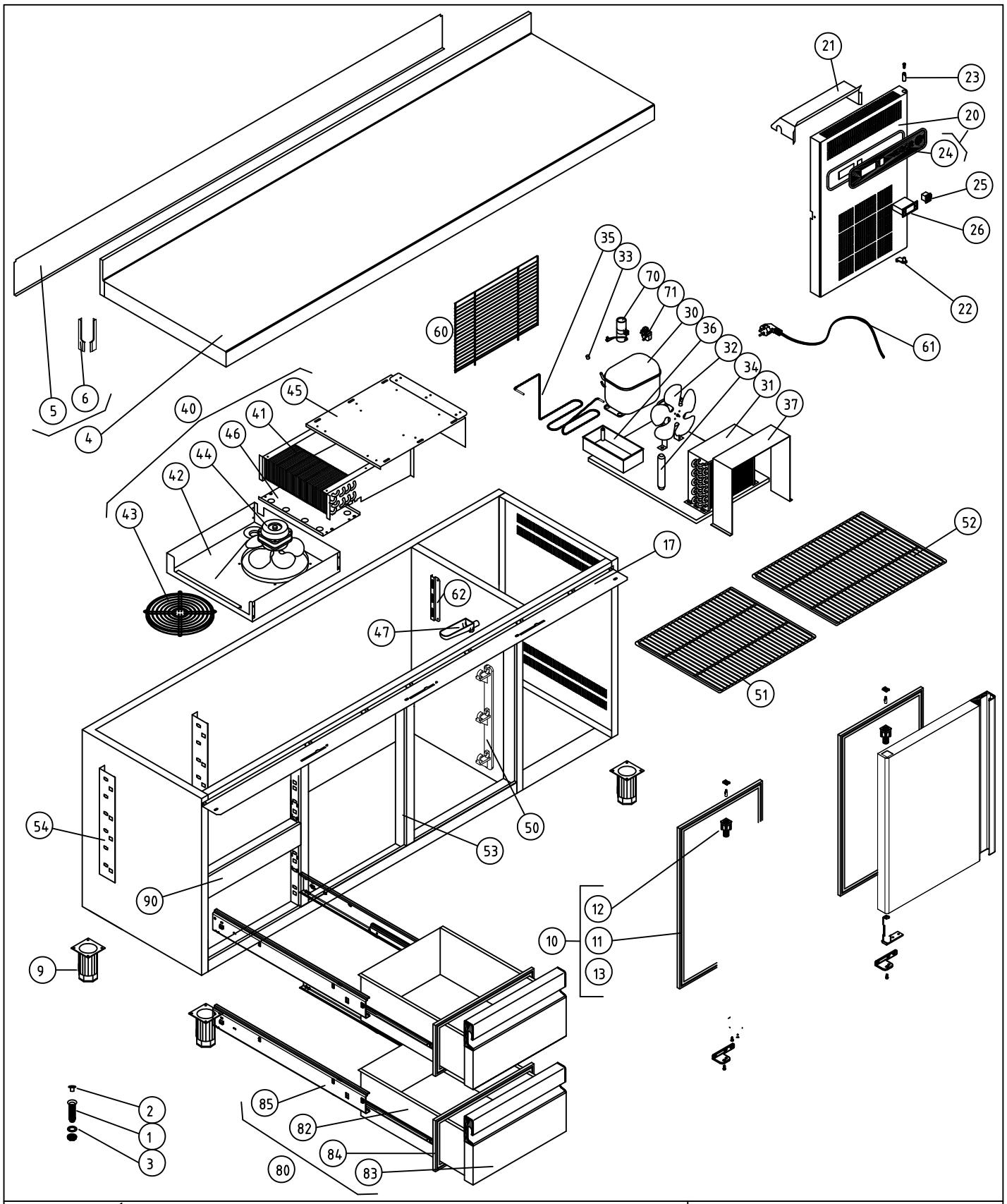
FAGOR

F A G O F R I

Escala 1:22

# RECAMBIOS MSP-150-4C

Código máquina: CODIGO




M1 MESAS FRÍAS

COD. 148111220000

COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f

Material: MATERIAL ESPESOR

SUSTITUYE A: .

Acabado: ACABADO

SUSTITUIDO POR: .

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| ANGULAR | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' |

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| LINEAL | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 |

COMÚN A

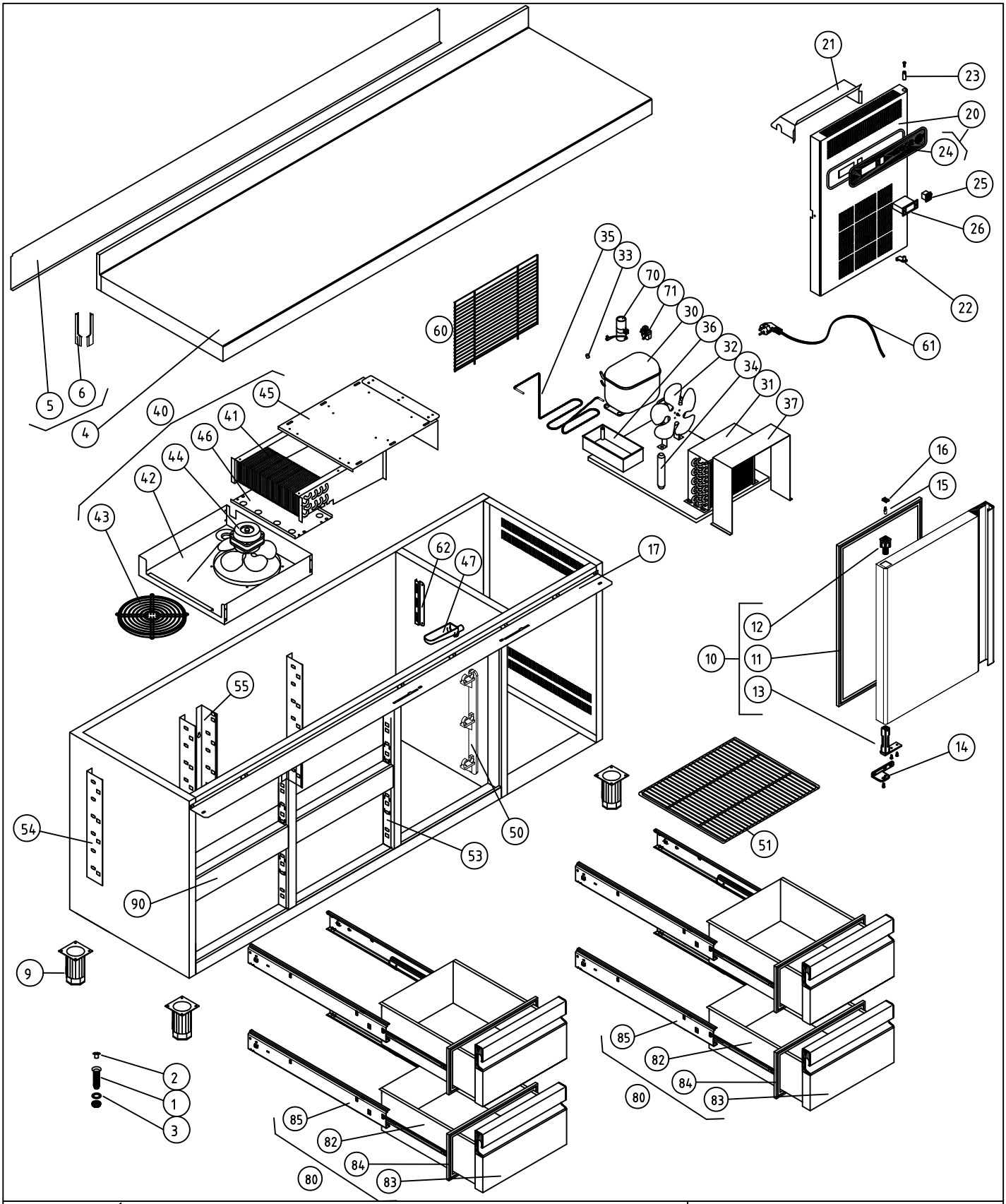
| MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MSP-200-2C | 1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| A4 | Nombre | Fecha | FAGOR |
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 | FAGOFRI |
| Modificado | . | | |

Escala 1:22

RECAMBIOS MSP-200-2C

Código máquina: CODIGO




| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| M1 MESAS FRÍAS | | | | COD. 148111240000 |
| COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f | | | Material: MATERIAL ESPESOR | SUSTITUYE A: . |
| | | | Acabado: ACABADO | SUSTITUIDO POR: . |

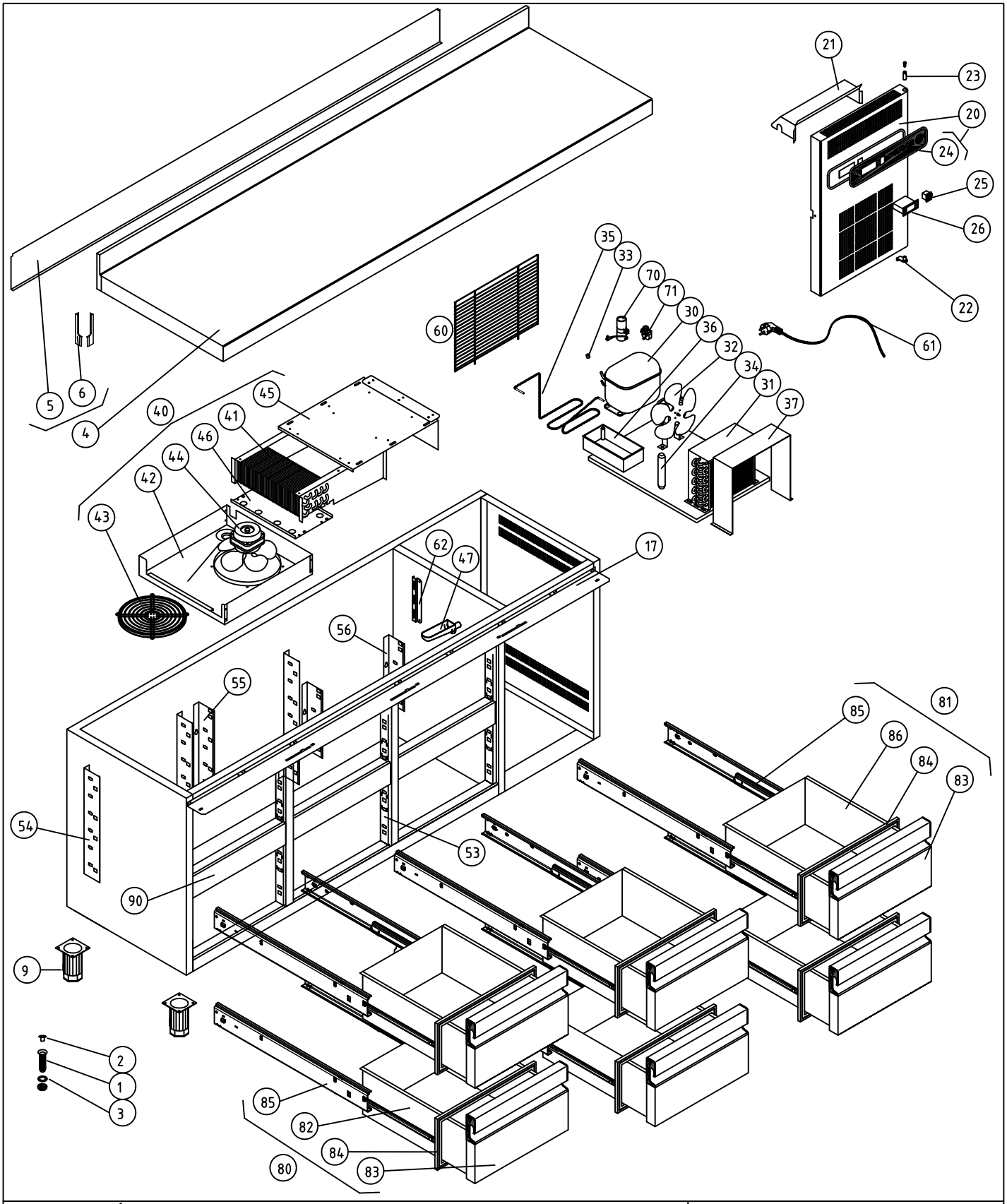
| ANGULAR | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' |

| LINEAL | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 |

COMÚN A

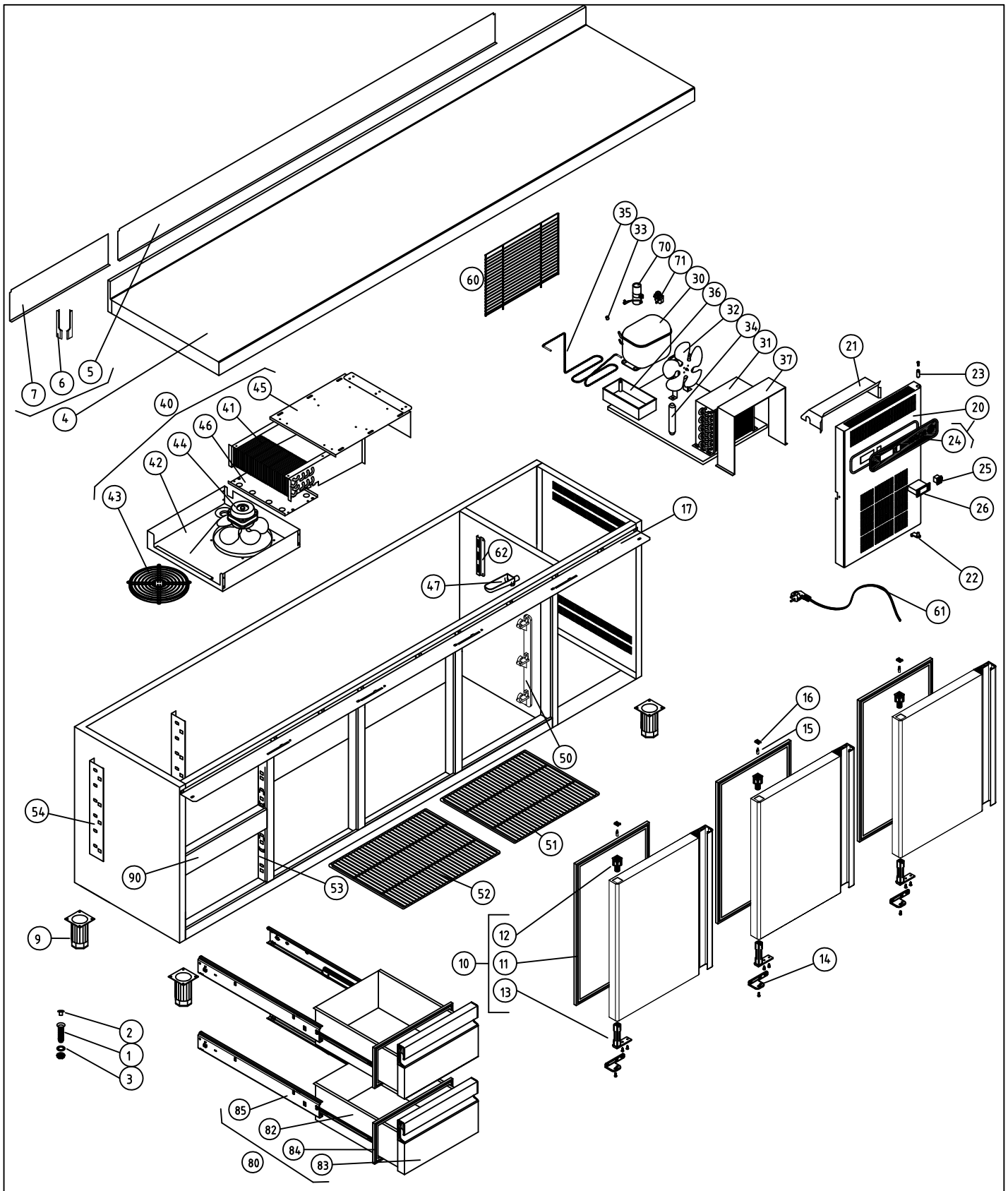
| MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MSP-200-4C | 1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| A4 | Nombre | Fecha | FAGOR |
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 | |
| Modificado | . | | |
| Escala 1:22 | RECAMBIOS MSP-200-4C | | Código máquina: CODIGO |




| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| M1 MESAS FRÍAS | | | | | | | | | | | | COD. | | 148111260000 | |
| COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f | | | | | | | | | | | | SUSTITUYE A: | | . | |
| ANGULAR | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO | Material: MATERIAL ESPESOR | | | | | | | SUSTITUIDO POR: | | . | |
| | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' | Acabado: ACABADO | | | | | | | | | | |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' | COMÚN A | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' | | MSP-200-6C | 1 | | | | | | | | |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' | | | | | | | | | | | |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' | | | | | | | | | | | |
| LINEAL | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO | | | | | | | | | | | |
| | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 | | | | | | | | | | | |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 | | | | | | | | | | | |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 | | | | | | | | | | | |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 | | | | | | | | | | | |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 | | | | | | | | | | | |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 | | | | | | | | | | | |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| A4 | Nombre | Fecha | FAGOR |
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 | F A G O F R I |
| Modificado | . | | |
| Escala 1:22 | RECAMBIOS MSP-200-6C | | Código máquina: CODIGO |




M1 MESAS SNACK

COD. 148111320000

COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f

Material:

SUSTITUYE A: .

Acabado:

SUSTITUIDO POR: .

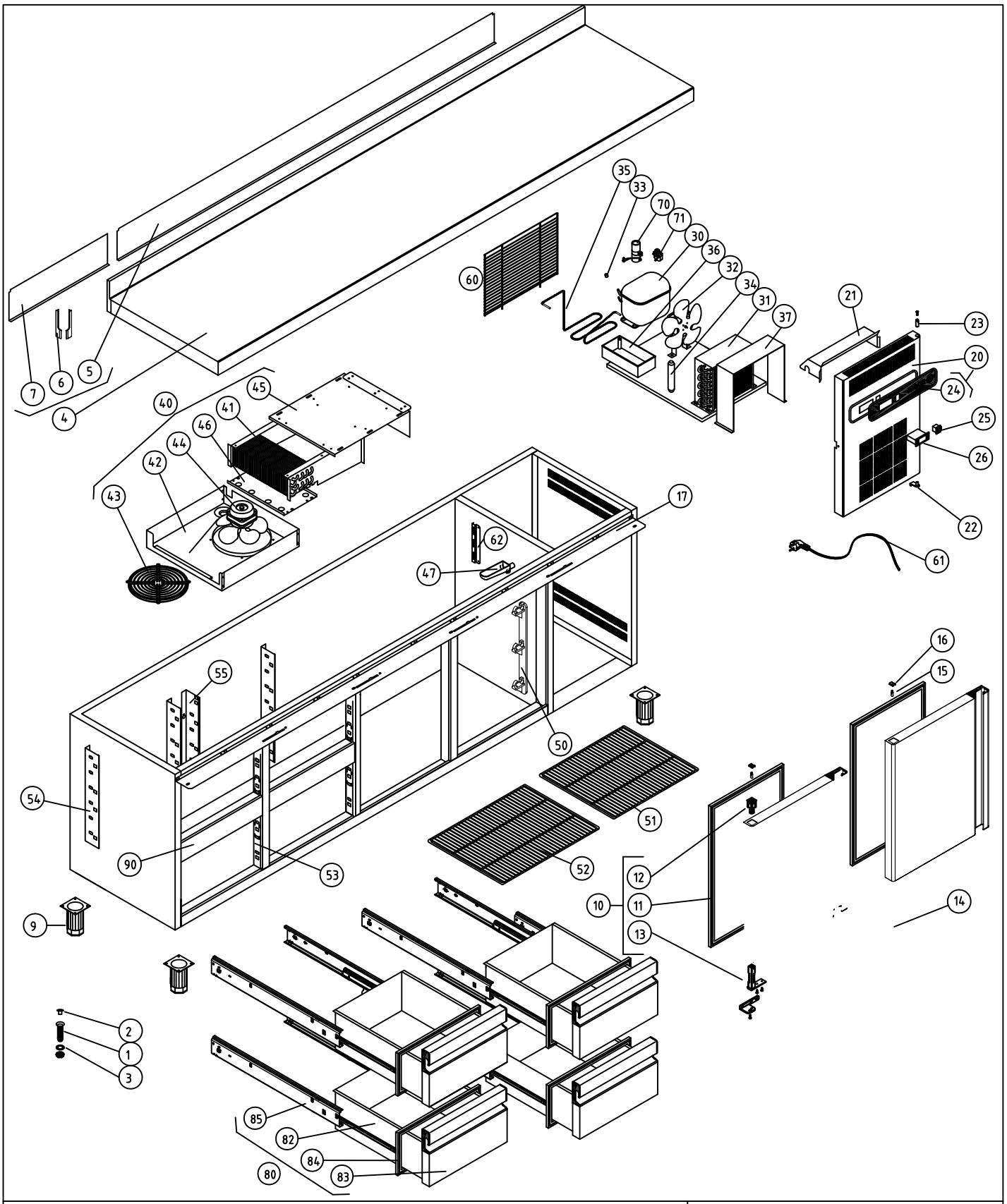
| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| ANGULAR | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' |

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| LINEAL | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 |

COMÚN A

| MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MSP-250-2C | 1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| A4 | Nombre | Fecha | FAGOR |
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 | F A G O F R I |
| Modificado | . | . | |
| Escala 1:25 | RECAMBIOS MSP-250-2C | | Código máquina: |




M1 MESAS SNACK

COD. 148111340000

COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f

Material:

Acabado:

SUSTITUYE A: .

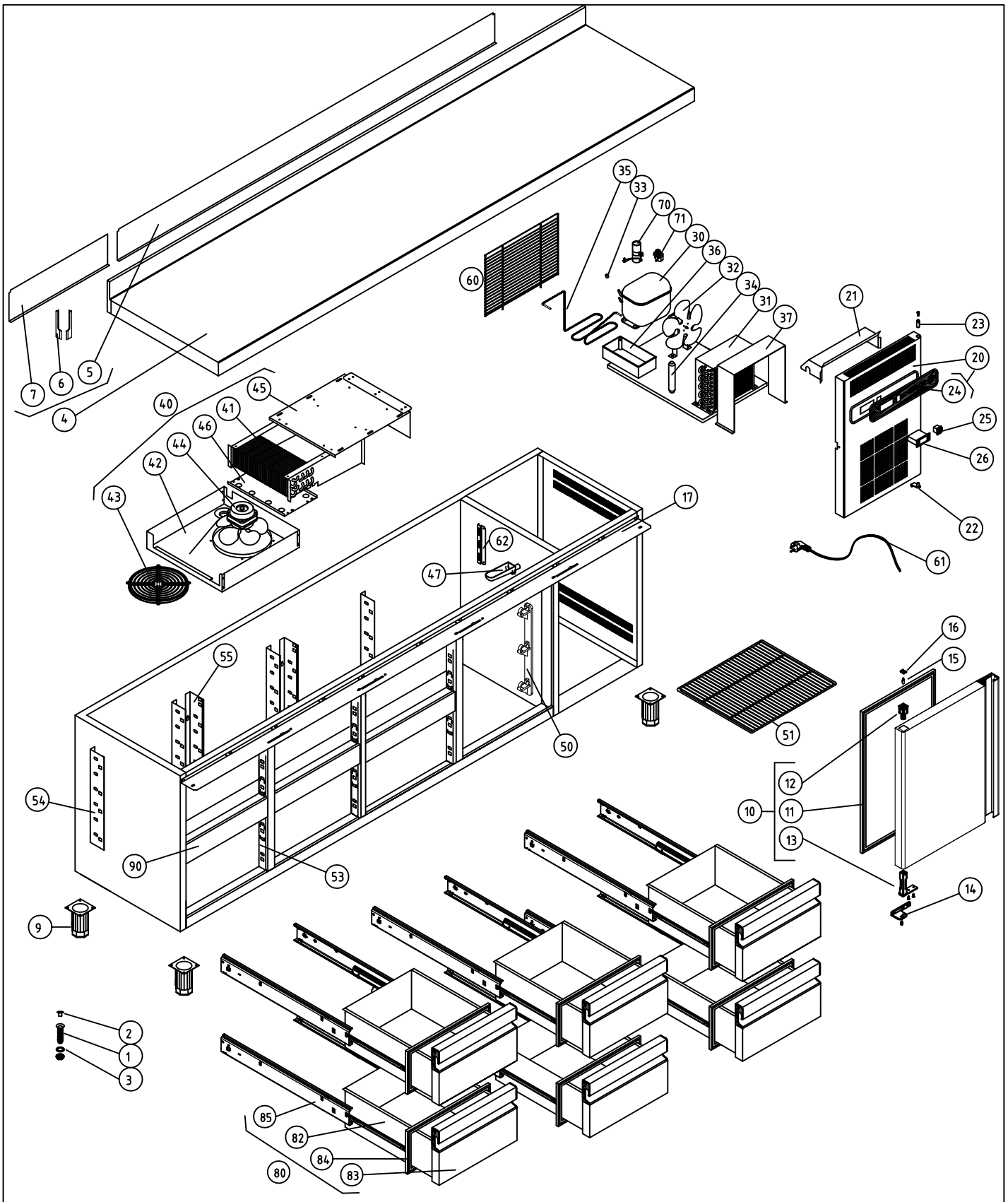
SUSTITUIDO POR: .

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| ANGULAR | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' |

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| LINEAL | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 |

| COMÚN A | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MSP-250-4C | 1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| A4 | Nombre | Fecha | FAGOR |
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 | F A G O F R I |
| Modificado | . | . | |
| Escala 1:25 | RECAMBIOS MSP-250-4C | | Código máquina: |



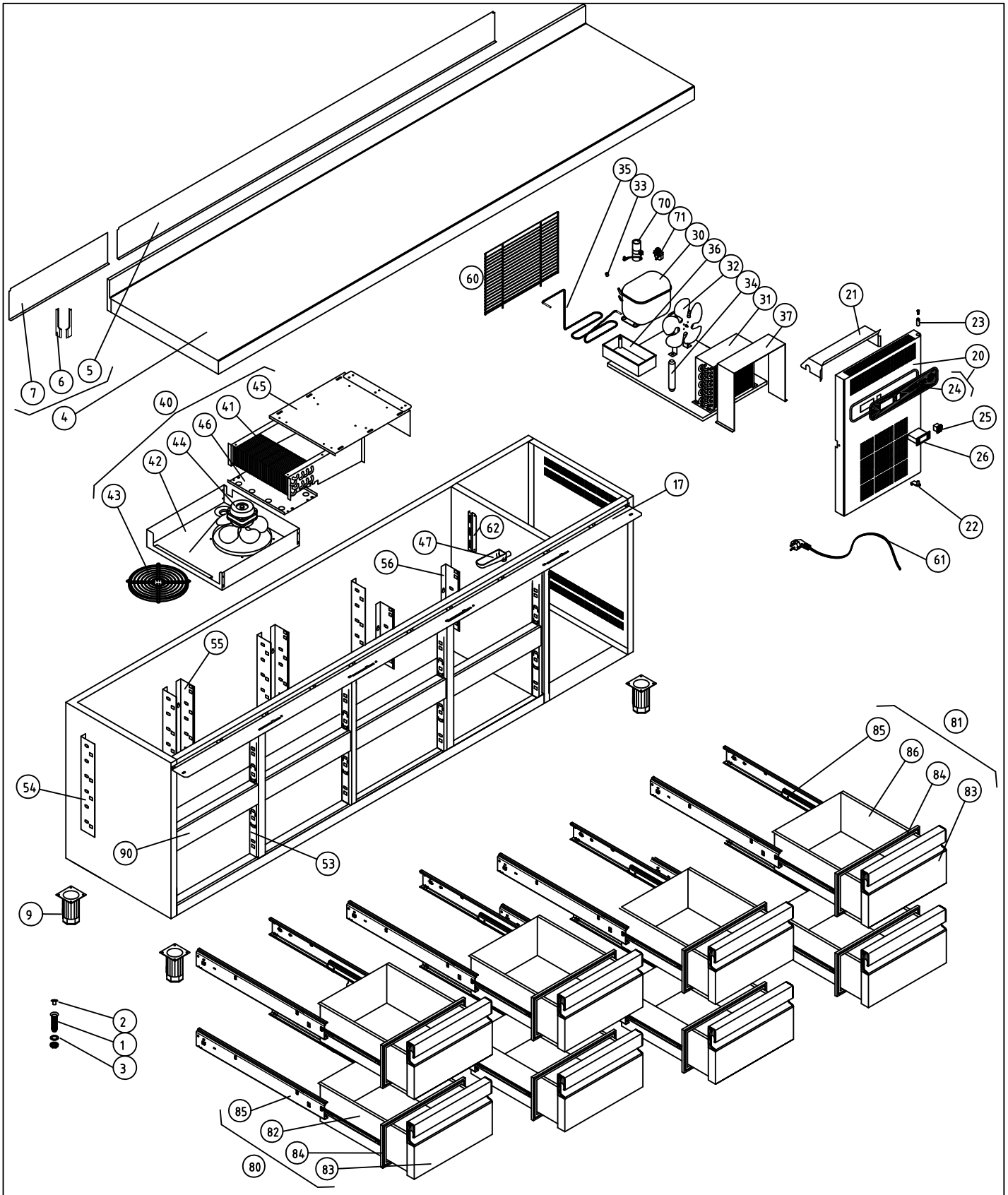

| | |
|---|---|
| M1 MESAS SNACK | COD. 148111360000 |
| COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f | Material: |
| | Acabado: |
| | SUSTITUYE A: . |
| | SUSTITUIDO POR: . |

| ANGULAR | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' |

| LINEAL | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 |

| COMÚN A | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MSP-250-6C | 1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| A4 | Nombre | Fecha | FAGOR |
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 | F A G O F R I |
| Modificado | . | . | |
| Escala 1:25 | RECAMBIOS MSP-250-6C | | Código máquina: |




M1 MESAS SNACK

COD. 148111380000

COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f

Material:

SUSTITUYE A: .

Acabado:

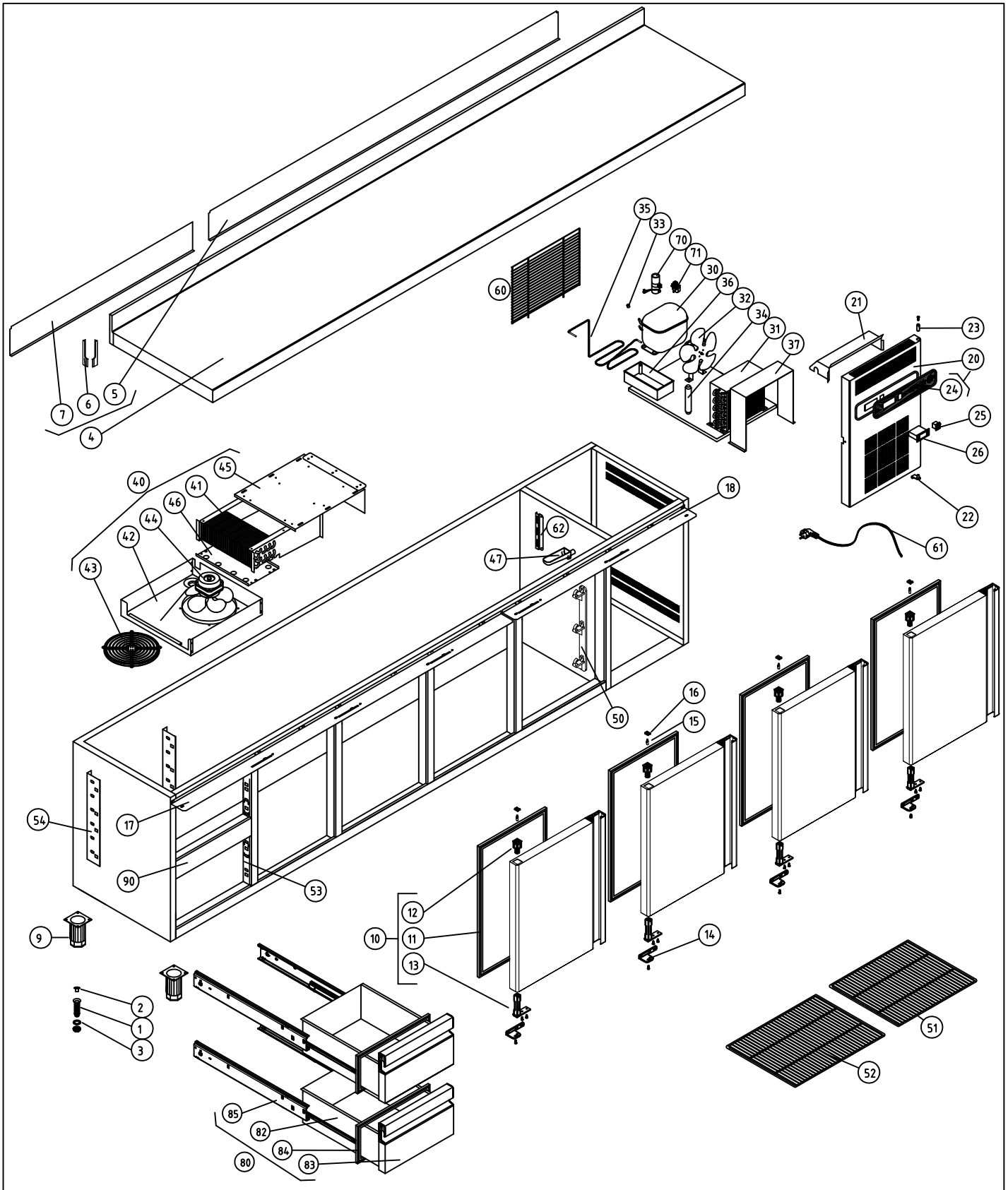
SUSTITUIDO POR: .

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| ANGULAR | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' |

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| LINEAL | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 |

| COMÚN A | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MSP-250-8C | 1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| A4 | Nombre | Fecha | FAGOR |
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 | F A G O F R I |
| Modificado | . | . | |
| Escala 1:25 | RECAMBIOS MSP-250-8C | | Código máquina: |




M1 MESAS SNACK

COD. 148111420000

COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f

Material:

SUSTITUYE A: .

Acabado:

SUSTITUIDO POR: .

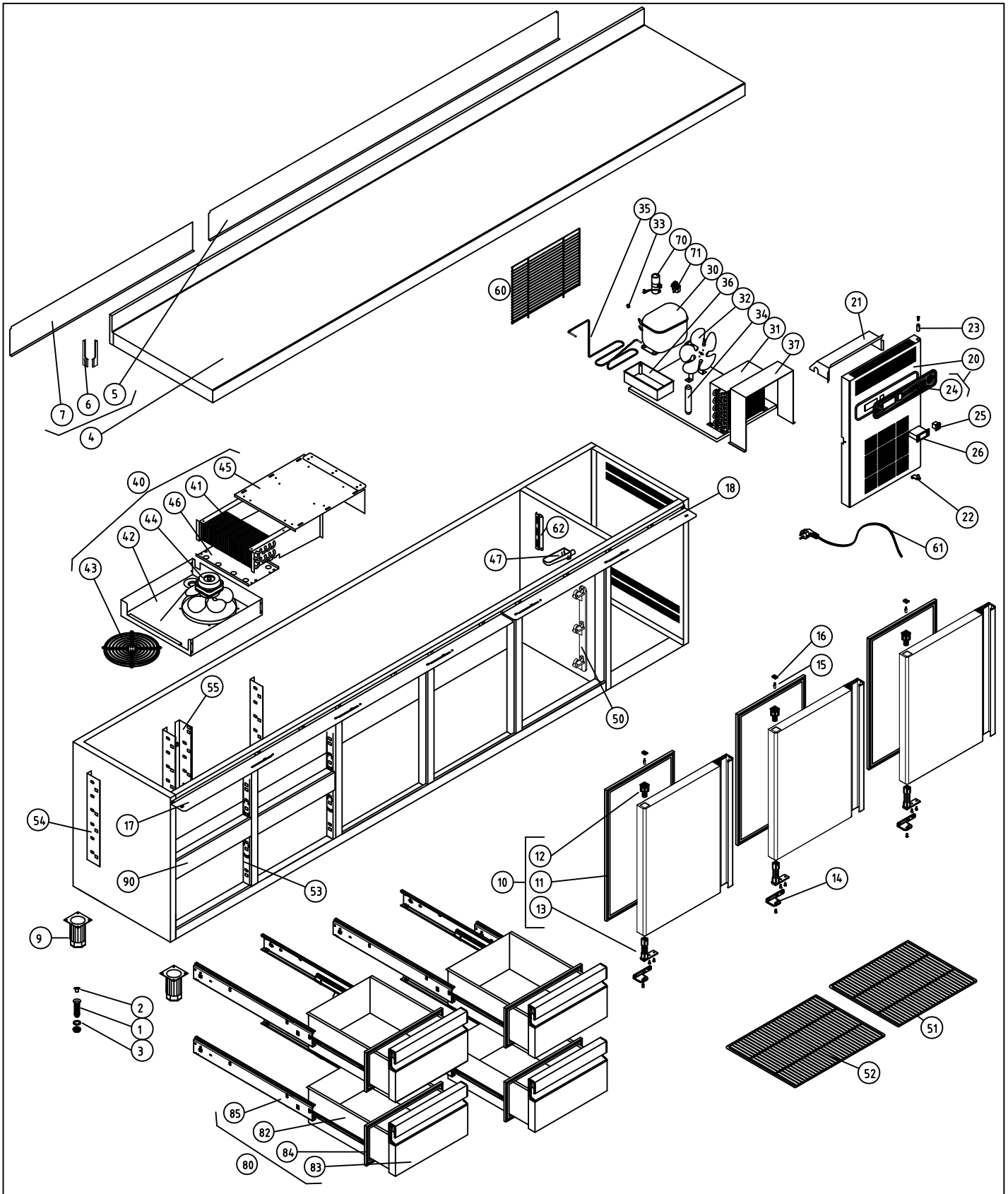
| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| ANGULAR | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' |

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| LINEAL | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 |

COMÚN A

| MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MSP-300-2C | 1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| A4 | Nombre | Fecha | FAGOR |
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 | F A G O F R I |
| Modificado | | | |
| Escala 1:27 | RECAMBIOS MSP-300-2C | | Código máquina: |




M1 MESAS SNACK

COD. 148111440000

COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f

Material:

SUSTITUYE A: .

Acabado:

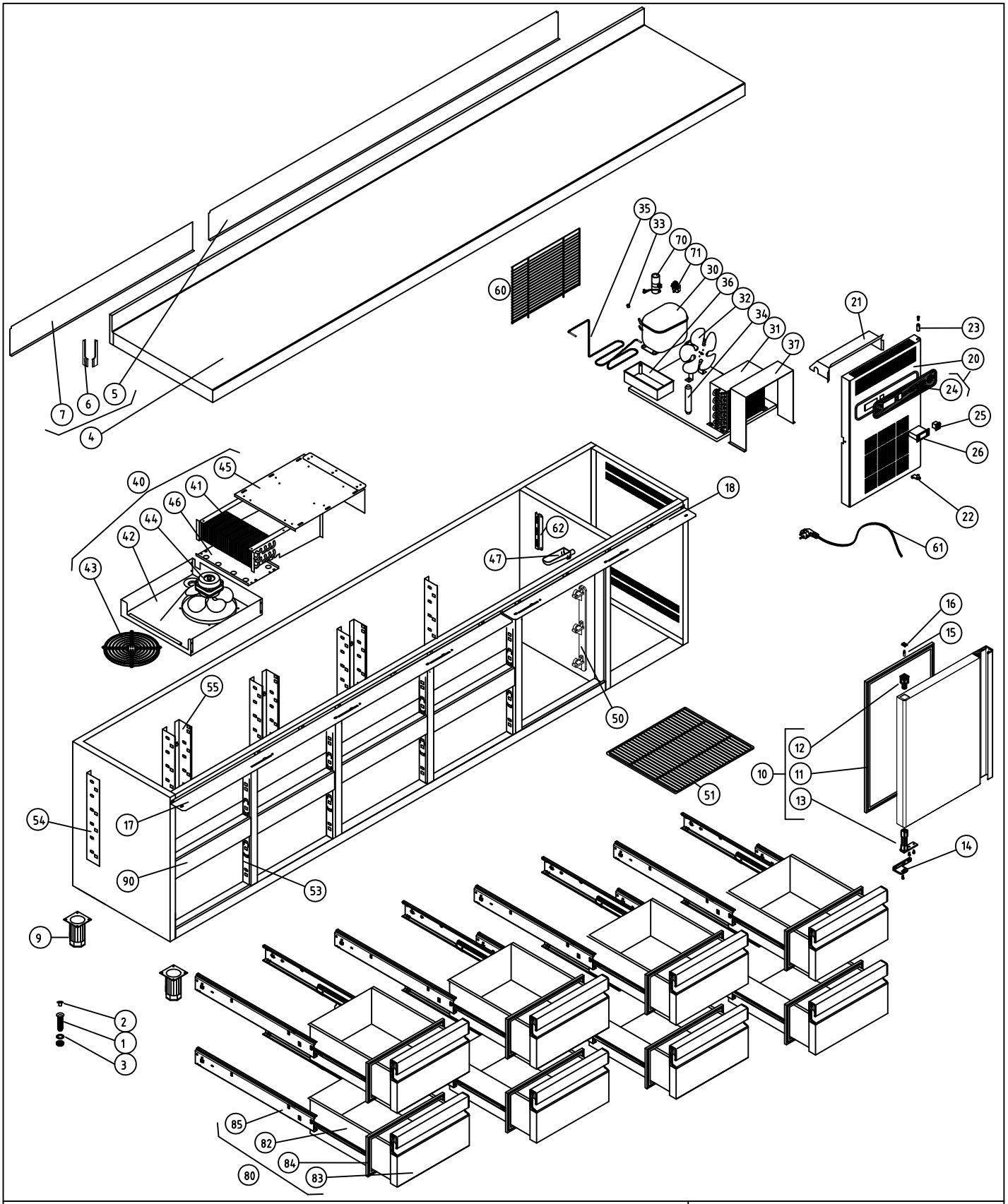
SUSTITUIDO POR: .

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| ANGULAR | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' |

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| LINEAL | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 |

| COMÚN A | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MSP-300-4C | 1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| A4 | Nombre | Fecha | FAGOR |
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 | F A G O F R I |
| Modificado | | | |
| Escala 1:27 | RECAMBIOS MSP-300-4C | | Código máquina: |



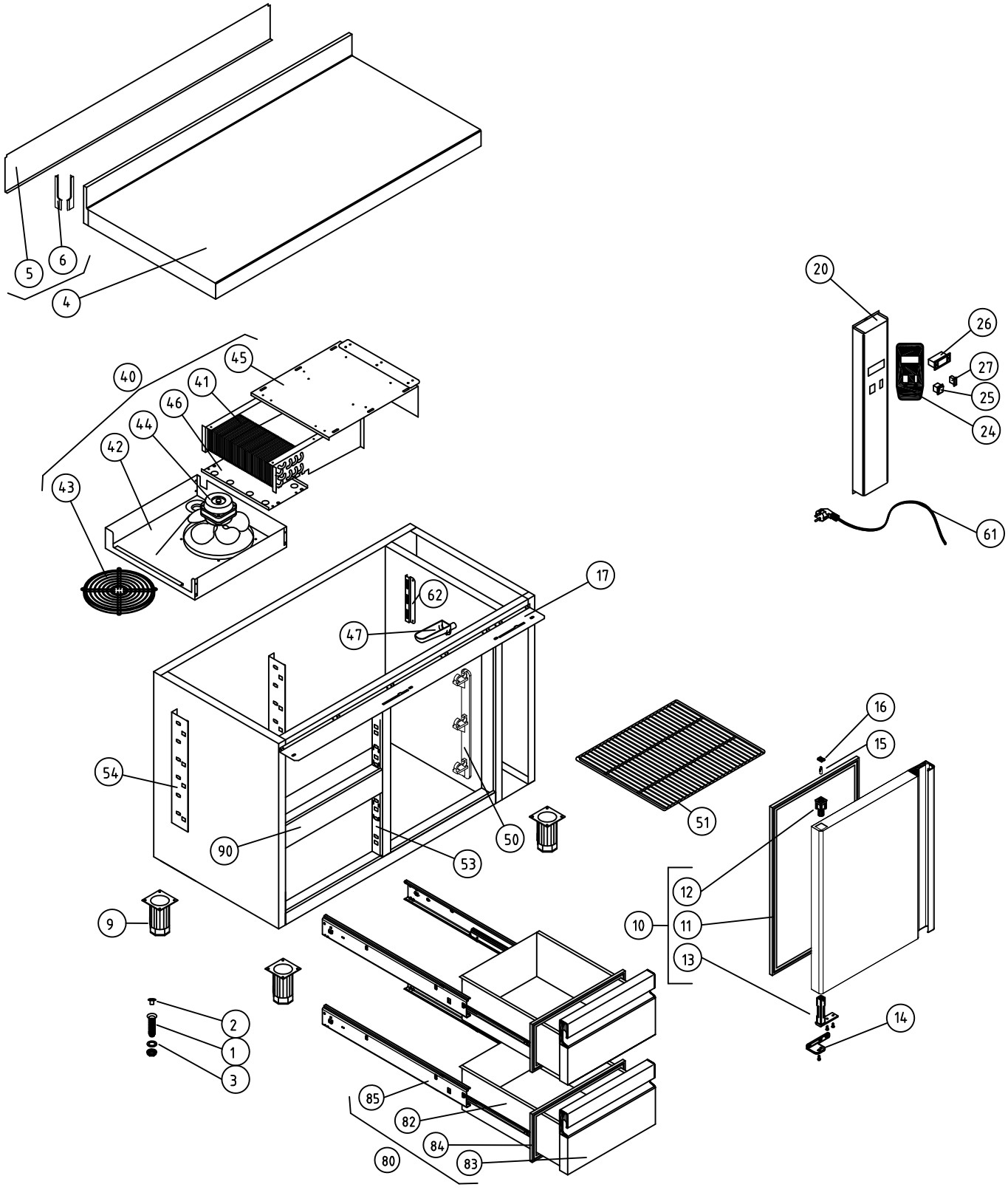

| M1 MESAS SNACK | | | | | COD. 148111480000 |
|---|---|---|---|---|---|
| COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f | | | | Material: | SUSTITUYE A: . |
| | | | | Acabado: | SUSTITUIDO POR: . |

| ANGULAR | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' |

| LINEAL | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 |

| COMÚN A | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MSP-300-8C | 1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| A4 | Nombre | Fecha | FAGOR |
|---|---|---|---|
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 | F A G O F R I |
| Modificado | | | |
| Escala 1:27 | RECAMBIOS MSP-300-8C | | Código máquina: |




M1 MESAS FRÍAS

COD. PIEZA: 148111121000

COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f

Material: MATERIAL ESPESOR

SUSTITUYE A: .

Acabado: ACABADO

SUSTITUIDO POR: .

| | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| COMÚN A | MSP-117-2RC | 1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| ANGULAR | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' |

| LINEAL | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 |

| A4 | Nombre | Fecha |
|---|---|---|
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 |
| Modificado | . | . |

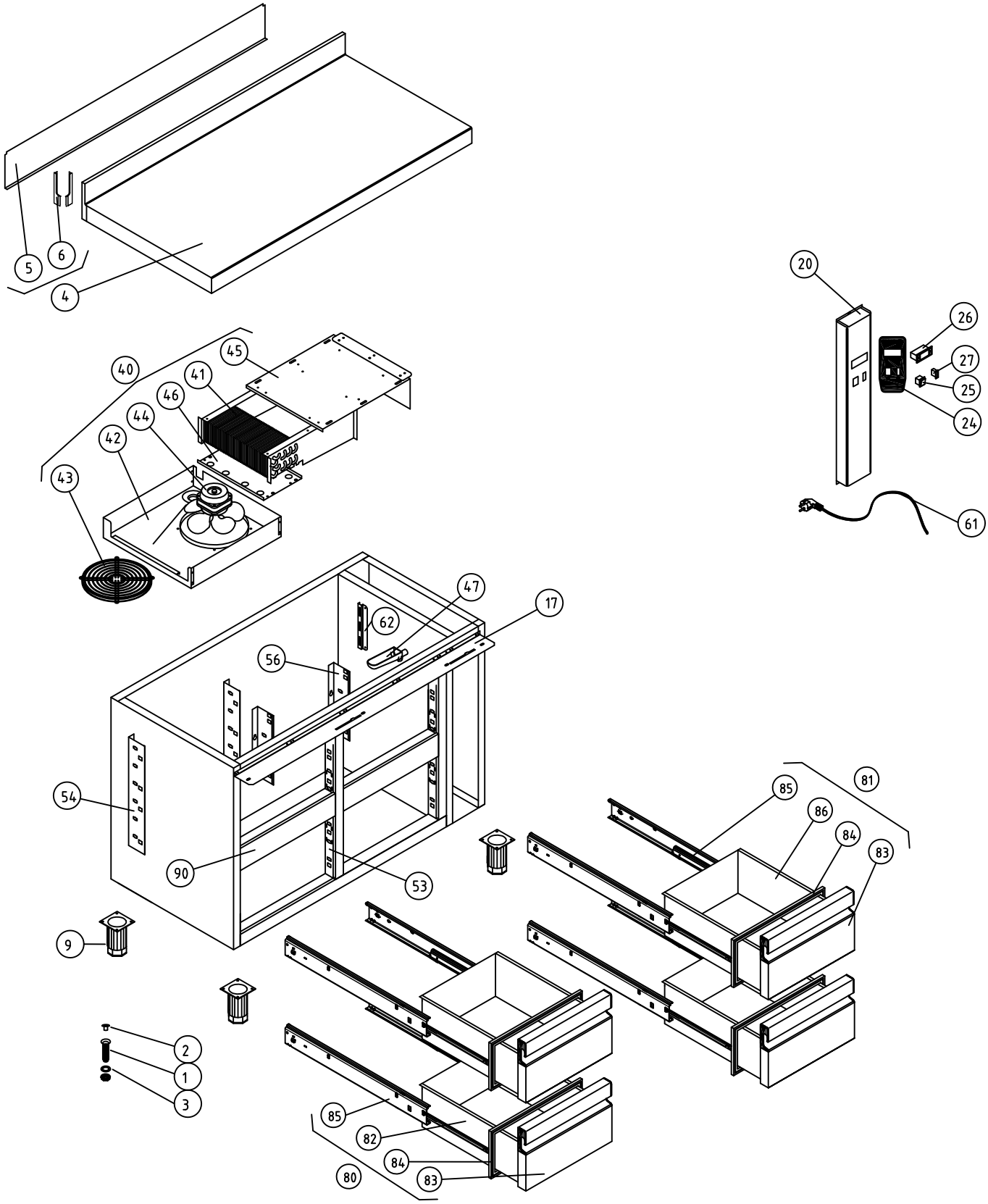
FAGOR

F A G O F R I

Escala 1:22

# RECAMBIOS MSP-117-2RC

Código máquina: CODIGO




M1 MESAS FRÍAS

COD. PIEZA: 148111141000

COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f

Material: MATERIAL ESPESOR

SUSTITUYE A: .

Acabado: ACABADO

SUSTITUIDO POR: .

| ANGULAR | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' |

| LINEAL | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 |

| COMÚN A | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MSP-117-4RC | 1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| A4 | Nombre | Fecha |
|---|---|---|
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 |
| Modificado | | |

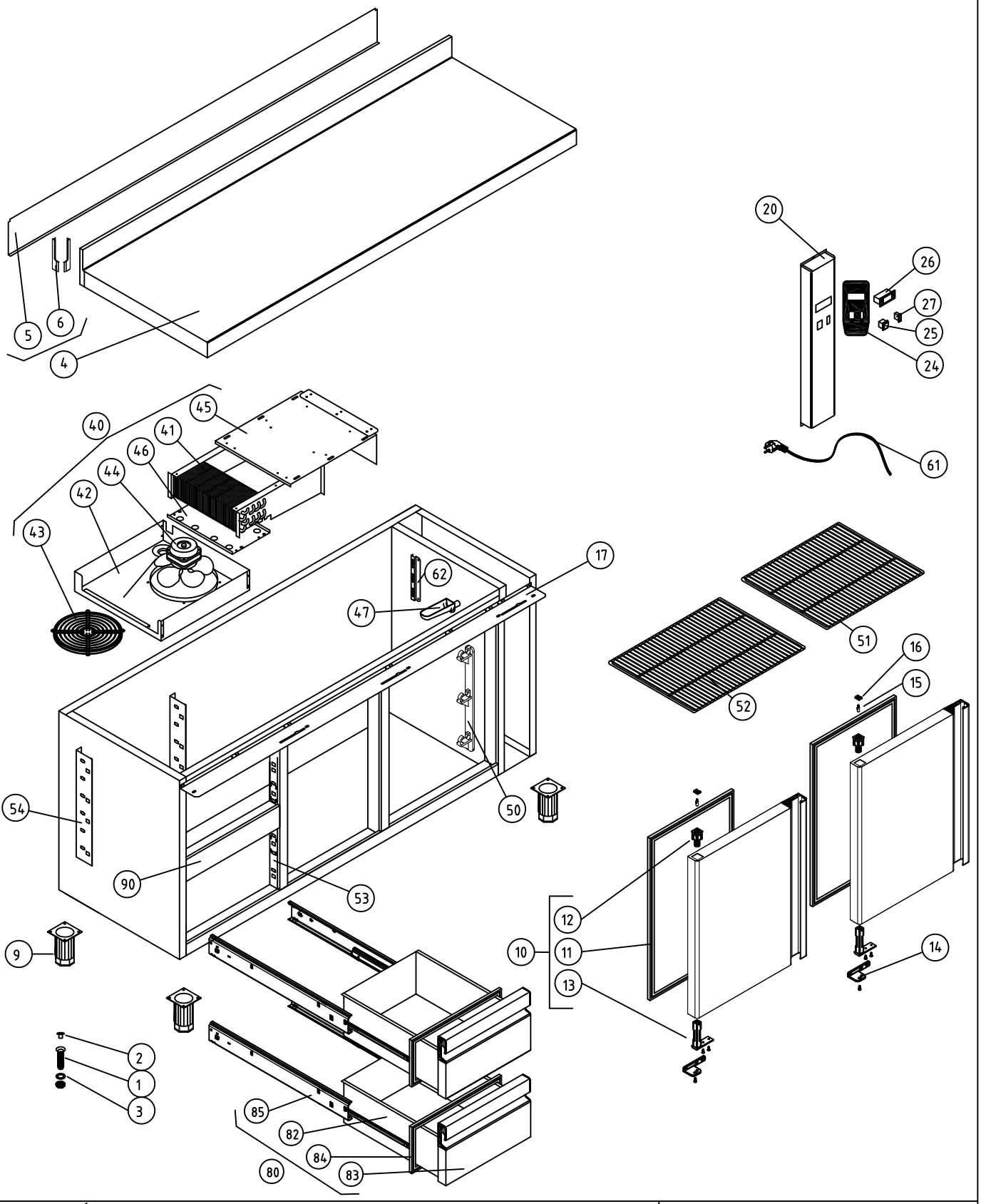
FAGOR

F A G O R I

Escala 1:22

RECAMBIOS MSP-117-4RC

Código máquina: CODIGO




M1 MESAS FRÍAS

COD. PIEZA: 148111221000

COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f

Material: MATERIAL ESPESOR

SUSTITUYE A: .

Acabado: ACABADO

SUSTITUIDO POR: .

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| ANGULAR | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' |

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| LINEAL | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 |

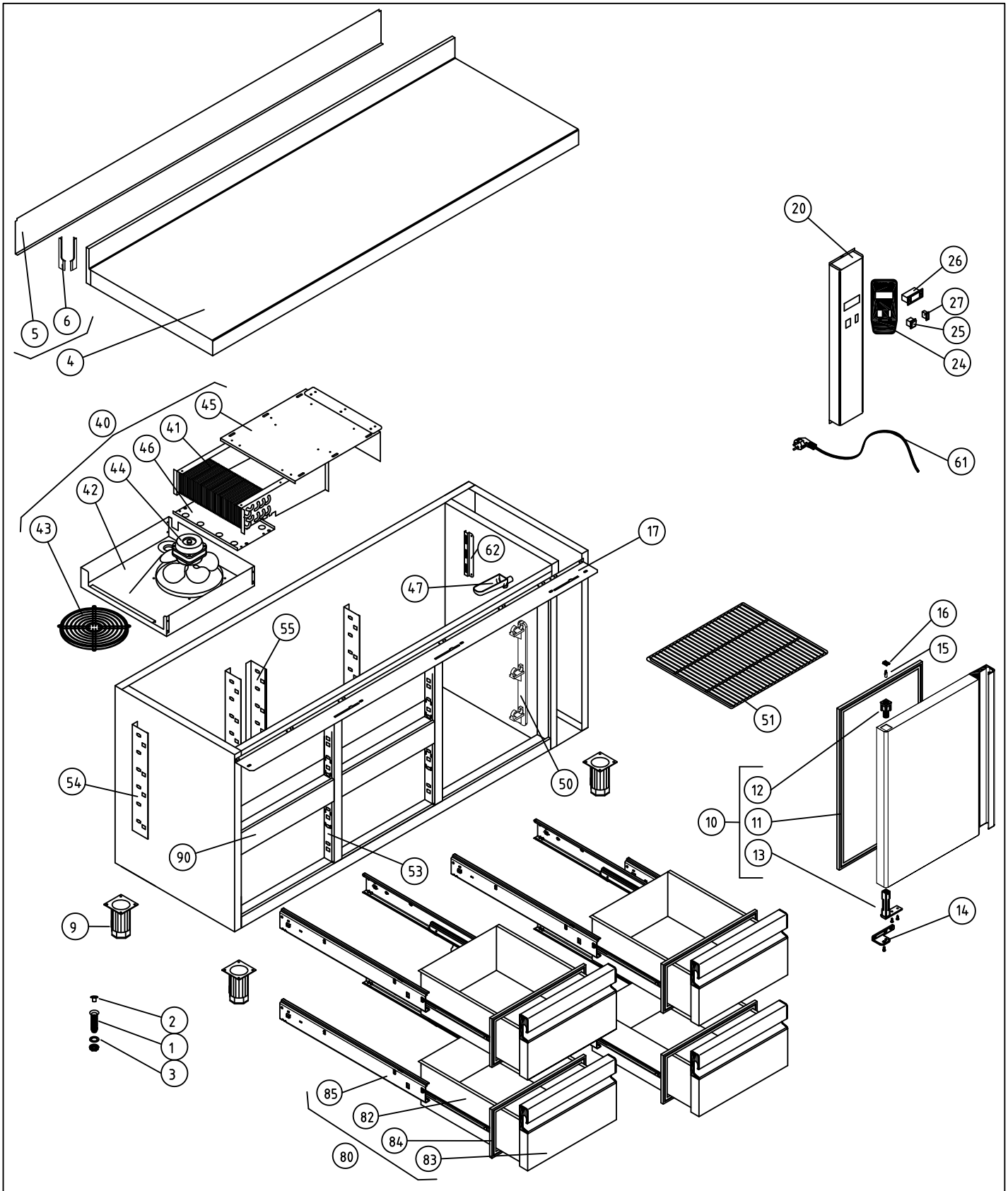
| COMÚN A | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MSP-169-R2C | 1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| A4 | Nombre | Fecha | FAGOR |
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 | F A G O F R I |
| Modificado | | | |

Escala 1:22

RECAMBIOS MSP-169-R2C

Código máquina: CODIGO




M1 MESAS FRÍAS

COD. PIEZA: 148111241000

COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f

Material: MATERIAL ESPESOR

SUSTITUYE A: .

Acabado: ACABADO

SUSTITUIDO POR: .

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| ANGULAR | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' |

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| LINEAL | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 |

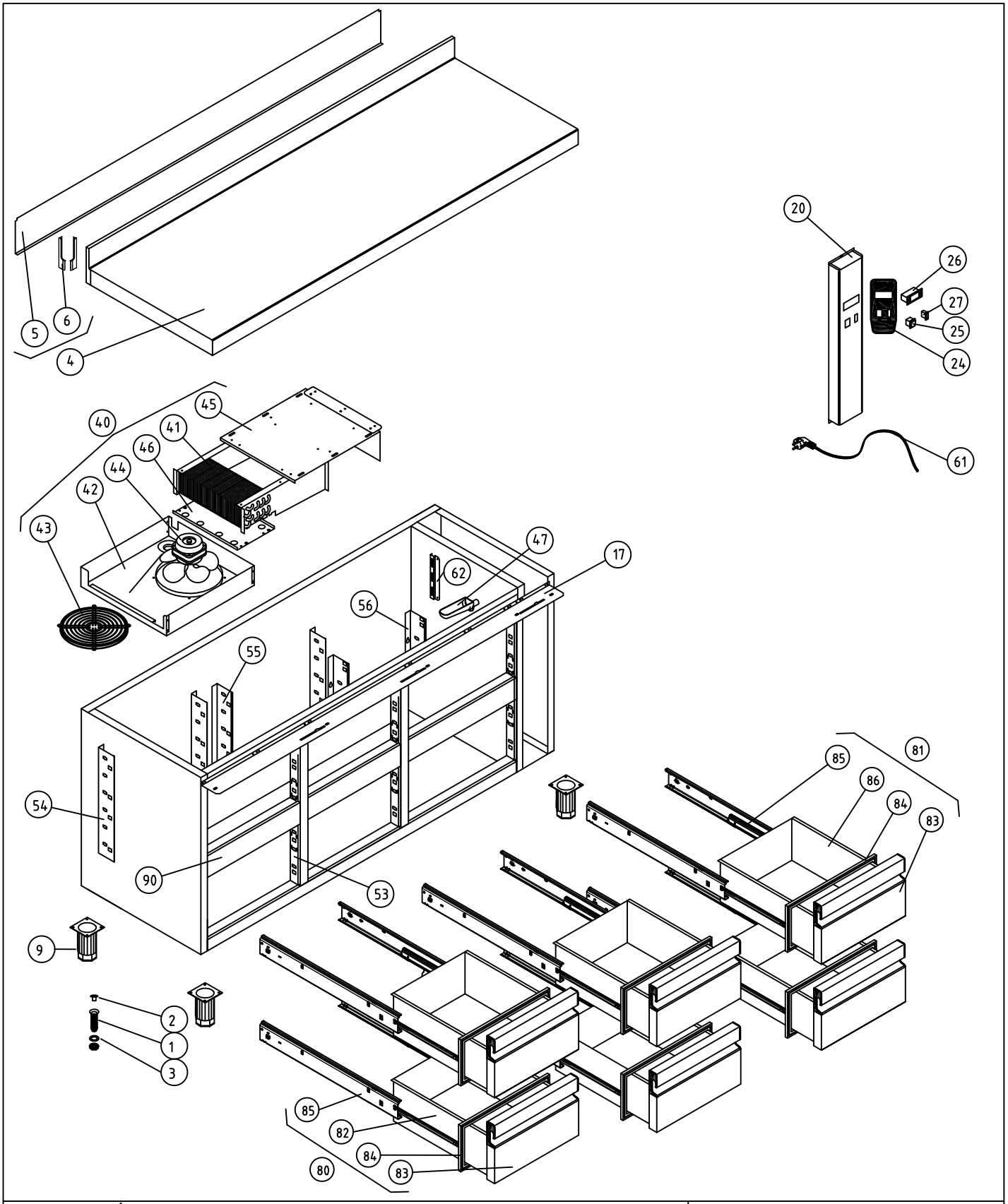
| COMÚN A | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MSP-169-R4C | 1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| A4 | Nombre | Fecha | FAGOR |
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 | FAGOR |
| Modificado | | | |

Escala 1:22

# RECAMBIOS MSP-169-R4C

Código máquina: CODIGO




M1 MESAS FRÍAS

COD. PIEZA: 148111261000

COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f

Material: MATERIAL ESPESOR

SUSTITUYE A:

Acabado: ACABADO

SUSTITUIDO POR:

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| ANGULAR | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' |

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| LINEAL | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 |

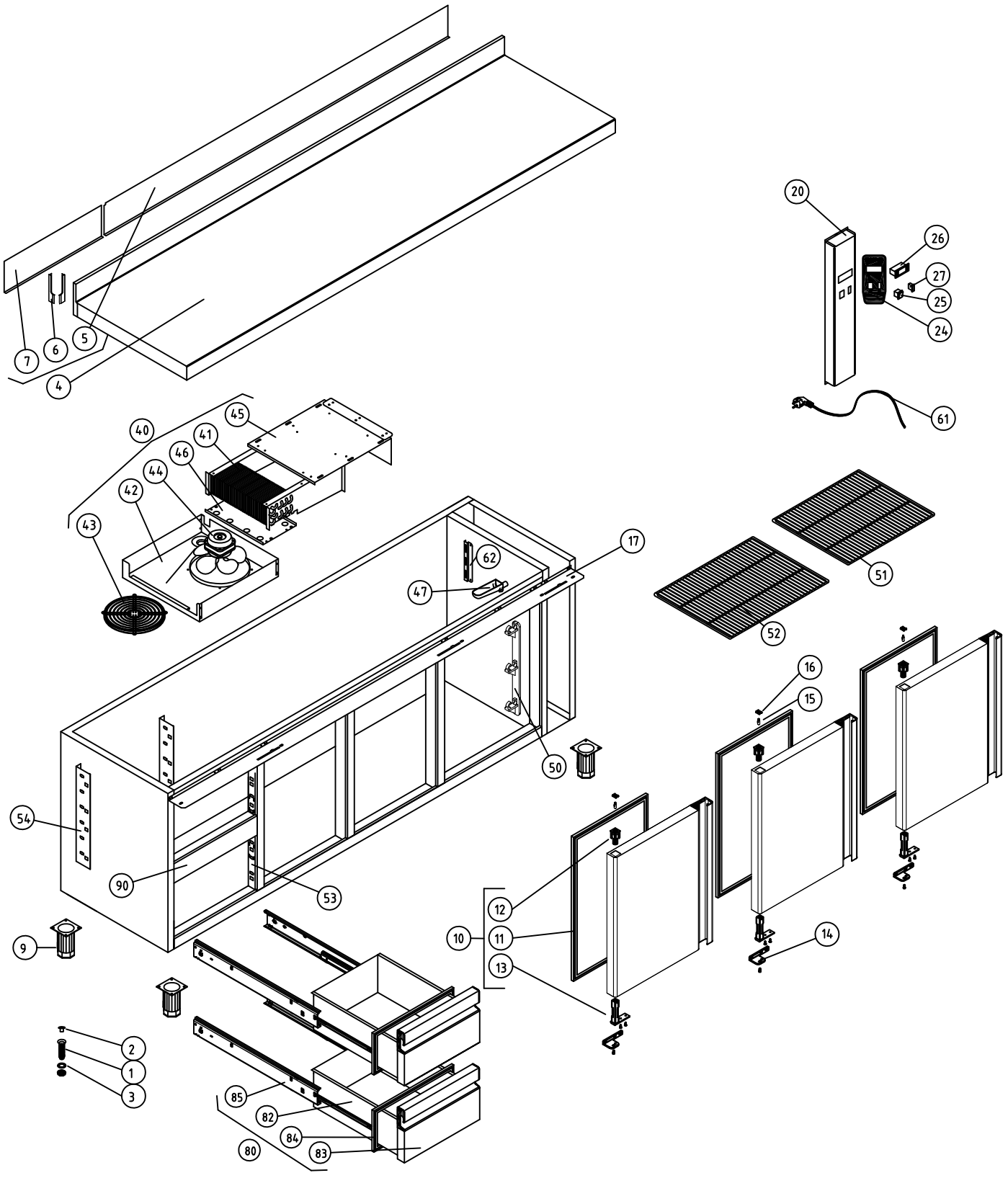
| COMÚN A | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MSP-169-R6C | 1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| A4 | Nombre | Fecha | FAGOR |
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 | FAGOFRI |
| Modificado | | | |

Escala 1:22

RECAMBIOS MSP-169-R6C

Código máquina: CODIGO




M1 MESAS SNACK

COD. PIEZA: 148111321000

COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f

Material:

SUSTITUYE A: .

Acabado:

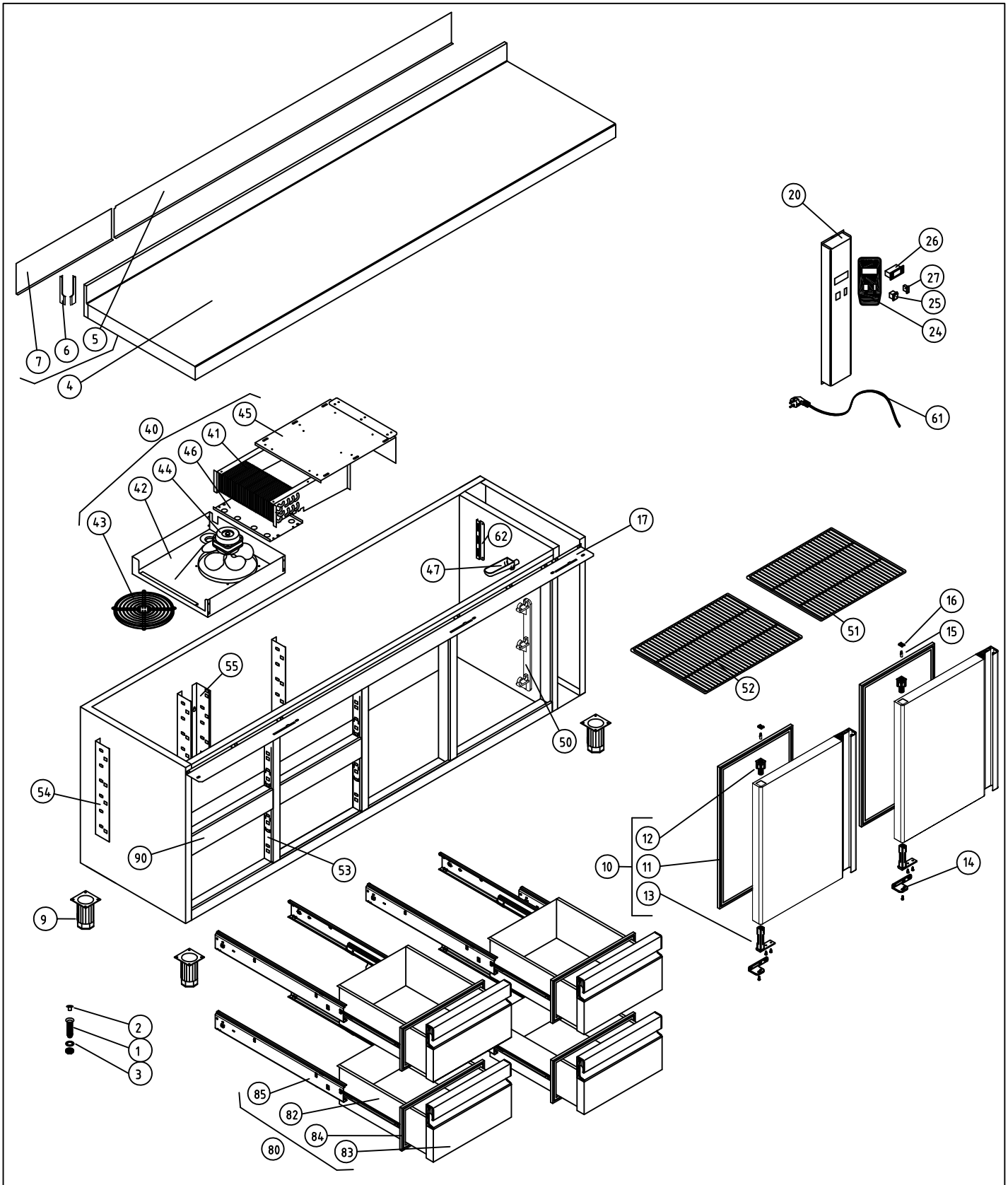
SUSTITUIDO POR: .

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| ANGULAR | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' |

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| LINEAL | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 |

| COMÚN A | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MSP-222-R2C | 1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| A4 | Nombre | Fecha | FAGOR |
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 | |
| Modificado | | | |
| Escala 1:25 | RECAMBIOS MSP-222-R2C | | Código máquina: |




M1 MESAS SNACK

COD. PIEZA: 148111341000

COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f

Material:

SUSTITUYE A: .

Acabado:

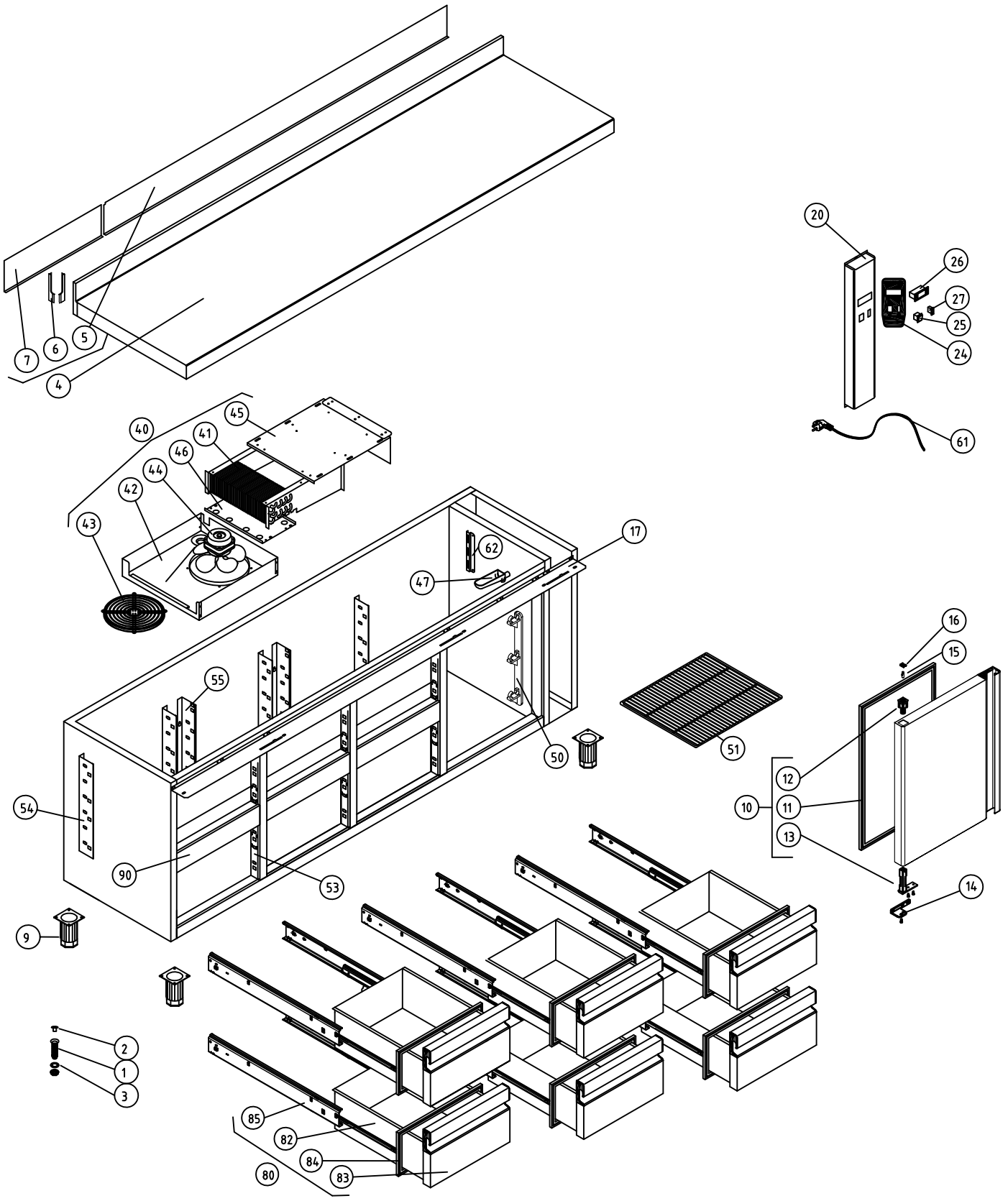
SUSTITUIDO POR: .

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| ANGULAR | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' |

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| LINEAL | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 |

| COMÚN A | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MSP-222-R4C | 1 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| A4 | Nombre | Fecha | FAGOR |
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 | |
| Modificado | | | |
| Escala 1:25 | RECAMBIOS MSP-222-R4C | | Código máquina: |




M1 MESAS SNACK

COD. PIEZA: 148111361000

COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f

Material:

SUSTITUYE A: .

Acabado:

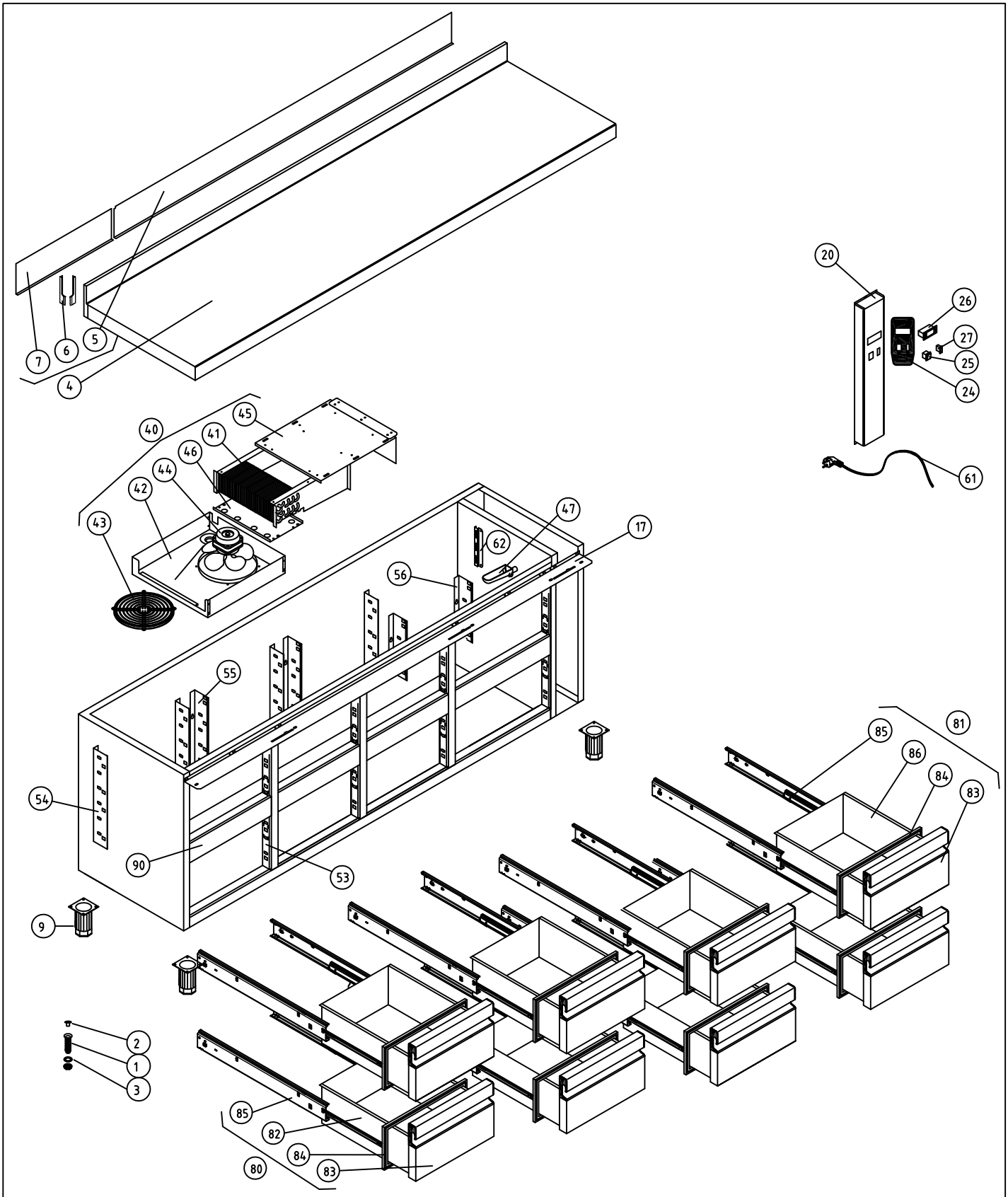
SUSTITUIDO POR: .

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| ANGULAR | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' |

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| LINEAL | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 |

| COMÚN A | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MSP-222-R6C | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| A4 | Nombre | Fecha | FAGOR |
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 | F A G O F R I |
| Modificado | | | |
| Escala 1:25 | RECAMBIOS MSP-222-R6C | | Código máquina: |




M1 MESAS SNACK

COD. PIEZA: 148111381000

COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f

Material:

SUSTITUYE A: .

Acabado:

SUSTITUIDO POR: .

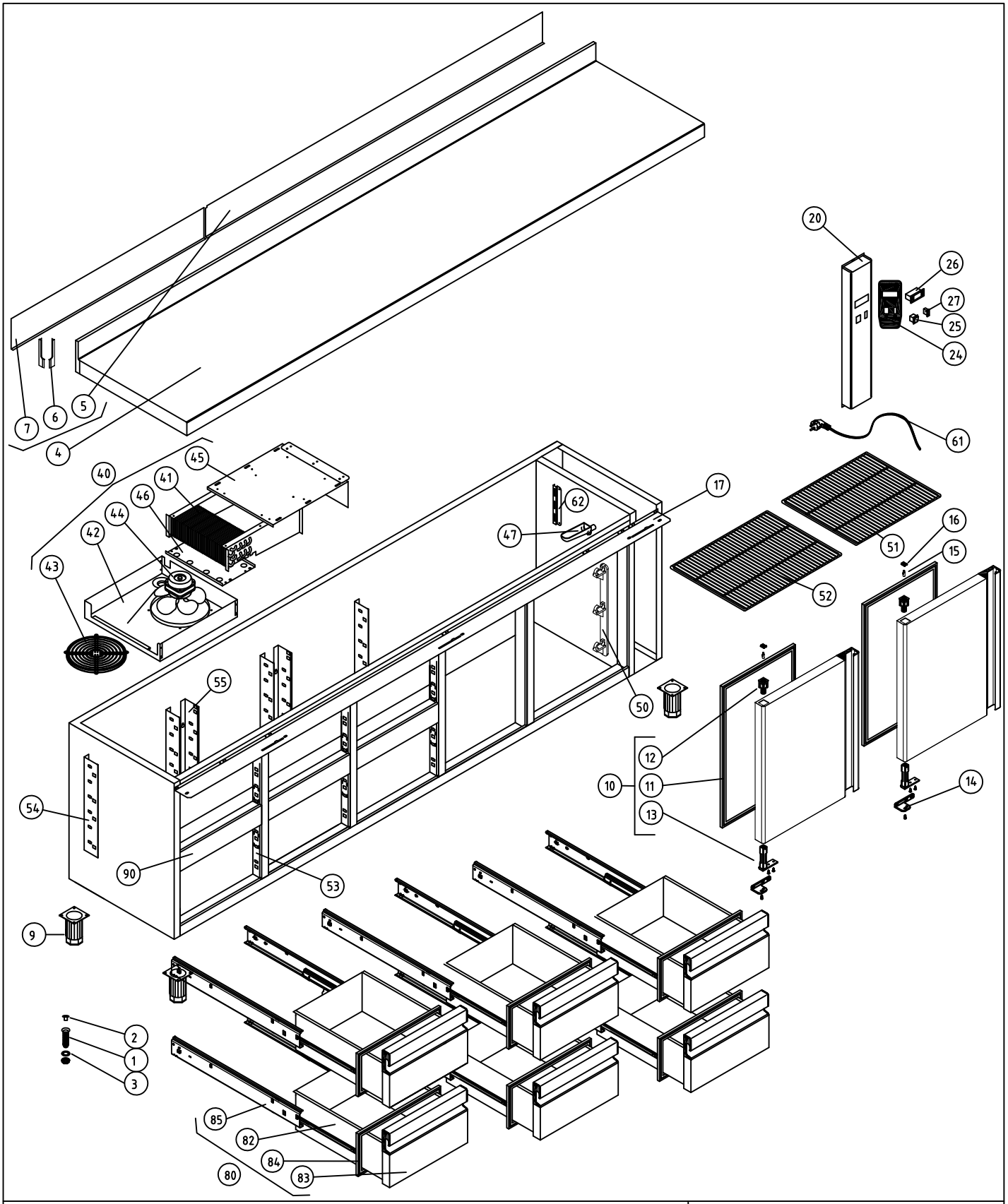
| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| ANGULAR | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' |

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| LINEAL | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 |

COMÚN A

| MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MSP-222-R8C | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| A4 | Nombre | Fecha | FAGOR |
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 | F A G O F R I |
| Modificado | | | |
| Escala 1:25 | RECAMBIOS MSP-222-R8C | | Código máquina: |




M1 MESAS SNACK

COD. PIEZA: 148111461000

COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f

Material:

SUSTITUYE A: .

Acabado:

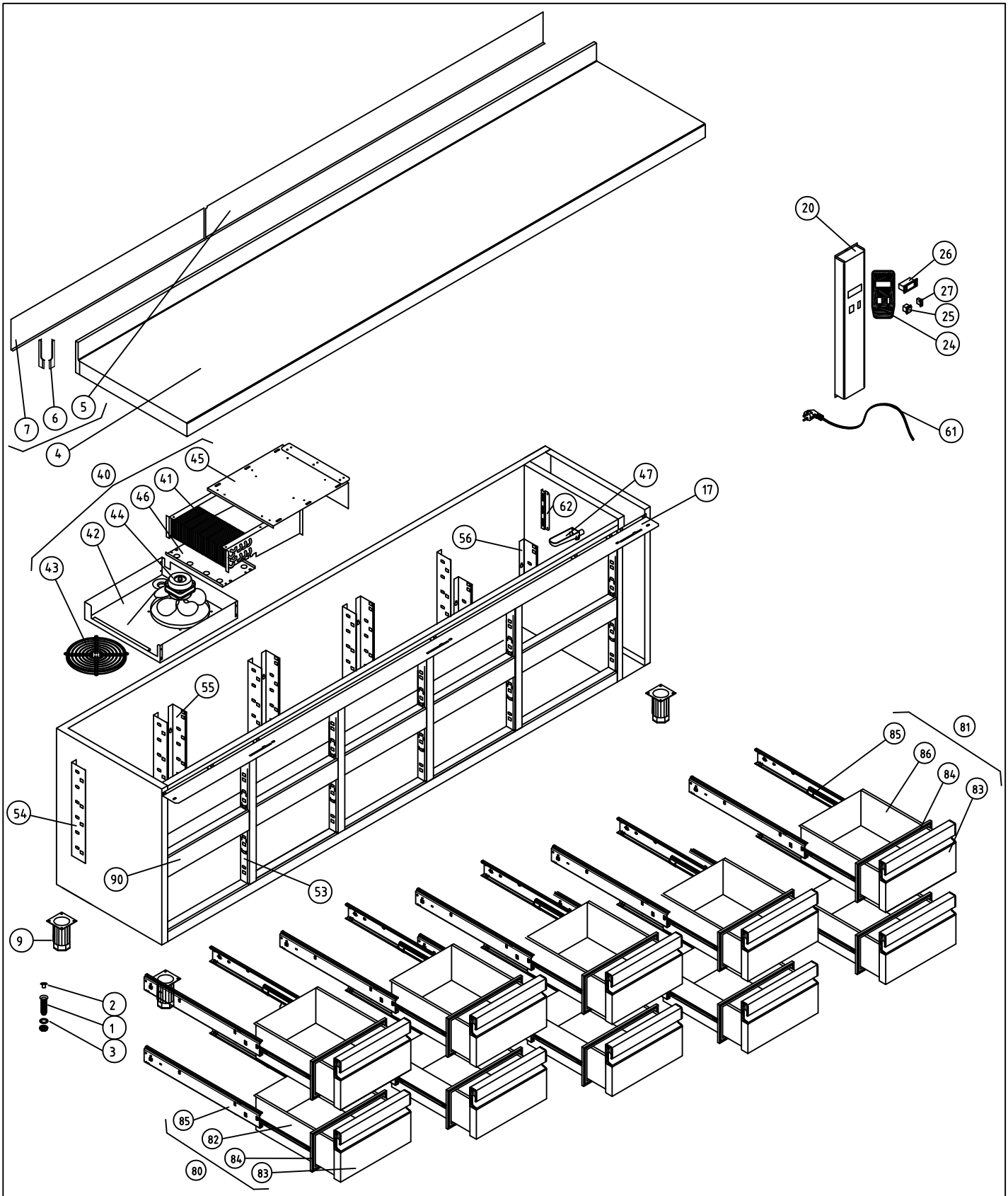
SUSTITUIDO POR: .

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| ANGULAR | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' |

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| LINEAL | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 |

| COMÚN A | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | MSP-274-R6C | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| A4 | Nombre | Fecha | FAGOR |
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 | F A G O F R I |
| Modificado | | | |
| Escala 1:25 | RECAMBIOS MSP-274-R6C | | Código máquina: |




M1 MESAS SNACK

COD. PIEZA: 148111491000

COTAS SIN TOLERANCIA DIN 7168-f

Material:

SUSTITUYE A: .

Acabado:

SUSTITUIDO POR: .

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| ANGULAR | HASTA 10 mm | ±1° | | ±1° 30' |
| | MAS DE 10 A 50 mm | ±30' | | ±50' |
| | MAS DE 50 A 120 mm | ±20' | | ±25' |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±10' | | ±15' |
| | MAS DE 400 mm | ±5' | | ±10' |

| | GRADO TOLERANCIA | FINO | MEDIO | GRUESO |
|---|---|---|---|---|
| LINEAL | HASTA 3 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,15 |
| | MAS DE 3 A 6 mm | ±0,05 | ±0,10 | ±0,20 |
| | MAS DE 6 A 30 mm | ±0,10 | ±0,20 | ±0,50 |
| | MAS DE 30 A 120 mm | ±0,15 | ±0,30 | ±0,80 |
| | MAS DE 120 A 400 mm | ±0,20 | ±0,50 | ±1,20 |
| | MAS DE 400 A 1000 mm | ±0,30 | ±0,80 | ±2,00 |
| | MAS DE 1000 A 2000 mm | ±0,50 | ±1,20 | ±3,00 |

COMÚN A

| MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO | Ud. | MODELO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MSP-274-R10C | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| A4 | Nombre | Fecha | FAGOR |
| Dibujado | A.J.GONZALEZ | Feb-2011 | |
| Modificado | | | F A G O F R I |

Escala 1:25

# RECAMBIOS MSP-274-R10C

Código máquina: